



# microtap

**ROSCADO INTELIGENTE DE PRECISION PARA :**

**AUTOMOCION**

**MECANICA DE PRECISION**

**DECOLETAJE**

**MICRO DECOLETAJE**

**LABORATORIOS**

**CENTROS DE I+D**

**CENTROS DE DESARROLLO**

**UNIVERSIDADES**

**GAMOR LES PRESENTA EL ROSCADO INTELIGENTE MICROTAP  
(MADE IN GERMANY)**

LA MARCA MICROTAP ESTA ESPECIALIZADA EN LA FABRICACION DE ROSCADORAS DE COLUMNAS SENSITIVAS PARA LA EJECUCION DE ROSCADOS ULTRAPRECISOS EN RANGOS DE M0,5 HASTA M16, POR ARRANQUE DE VIRUTA O LAMINACION.

EL CONTROL DEL TORQUE, LA PROFUNDIDAD Y LA VELOCIDAD SE REALIZAN DE MANERA SIMPLE Y PRECISA. EL CONTROL DE PAR ELECTRONICO ELIMINA PROBLEMAS DE ROTURA DE HERRAMIENTA Y ASEGURA PRECISION Y CALIDAD DE PRODUCCION REPETITIVA.

OTRA GRAN NOVEDAD ES QUE EL CONTROL DE CALIDAD SE REALIZA DURANTE EL PROCESO DE ROSCADO.



**JOB TAP**



**MICRO TAP MEGA TAP**



**LAB TAP**

## MODELOS JOBTAP PARA LA SIMPLE FABRICACION DE ROSCAS - VERSION TALLER

Maquina roscadora de sobremesa, ideal para roscados de precisión con calidad perfecta; y sin roturas de machos. Detecta y avisa in situ, de una mala ejecución de roscado

La ejecución siempre esta controlada gracias a su control de par, su torque programable, y su porta-herramienta compensado.

- Unidad de profundidad mm / pulgadas
- Tamaño de roscas métrico / pulgadas
- Mz par min/max Ncm
- Giro a derecha / izquierda
- Salida rápida / lenta
- Arranque automático del avance controlado (automatizado) ZAP
- FZ - Entrada de corte con monitor de fuerza con ZAP
- Almacenamiento de datos para 40 programas
- Parámetros variables automáticos para la liberación de viruta
- Contador individual o del total de piezas
- Refrigeración programable por ciclos y tiempos
- Programas para roscar y laminar



JOBTAP G8

TIPO DE MODELO	G2	G5 JOBTAP	G8 JOBTAP	G14 JOBTAP	G16 JOBTAP
PROF. MAX. ROSCADO	-	45 MM	75 MM	75 MM	75 MM
CAPAC. ACERO INOXIDABLE	-	M1 - M4	M2.5 - M8	M3.5 - M12	M4 - M14
CAPAC. ACERO CARBONO	-	M1 - M5	M2.5 - M10	M3.5 - M14	M4 - M18
CAPAC. ALEAC. ALUMINIO	-	M1 - M6	M2.5 - M12	M3.5 - M16	M4 - M20
GAMA DE PAR/TORQUE	-	5-220 Ncm	50-700 Ncm	120-1680 Ncm	150-2100 Ncm
VELOCIDADES	-	250-2200 RPM	300-3000 RPM	125-1250 RPM	100-1000 RPM

## MODELOS MICROTAP Y MEGATAP PARA ROSCADOS Y PROCESOS AUTOMATIZADOS

Modelo con las mismas características técnicas que el JOBTAP, pero diseñada para realizar roscados repetitivos de precisión de manera autonoma y/o integrada en una linea de producción, gracias a su software y salida exteriores digitales, con la posibilidad de conectar al programa WinVIEW, para el control de la calidad de la producción.

- Programas para insertos y conectores roscados (por ejemplo ENSAT)
- Programas para apretar tornillos
- Programa de funcionamiento continuo a izq. / derecha (por ejemplo, sobredimensionamiento / avellanado)
- Salida de conmutación para la automatización / mordaza / cilindro / 24VDC
- Programa p- ara la detección de la calidad para impresora QND
- Programa P- C de presentación para el subprocesso actual del roscado para el análisis de htas lubricantes y para optimizar los parámetros de fabricación (por ejemplo, velocidades de corte)



MICROTAP II G5

TIPO DE MODELO	MICROTAP II G2	MICROTAP II G5	MEGATAP II G8	MEGATAP II G14	MEGATAP II G16
PROF. MAX. ROSCADO	30 MM	45 MM	75 MM	75 MM	75 MM
CAPAC. ACERO INOXID.	M0.5 - M2	M1 - M4	M2.5 - M8	M3.5 - M12	M4 - M14
CAPAC. ACERO CARBO.	M0.5 - M2	M1 - M5	M2.5 - M10	M3.5 - M14	M4 - M18
CAPAC. ALEAC. ALUMI.	M0.5 - M3	M1 - M6	M2.5 - M12	M3.5 - M16	M4 - M20
GAMA DE PAR/TORQUE	2-65 Ncm	5-220 Ncm	50-700 Ncm	120-1680 Ncm	150-2100 Ncm
VELOCIDADES	150-1000 RPM	250-2200 RPM	300-3000 RPM	125-1250 RPM	100-1000 RPM

## MODELOS LABTAP CON PROGRAMA INFORMATICO WINPCA PARA LABORATORIOS

Maquina roscadora de sobremesa de precisión, con el programa informático WinPCA para control y adquisición de datos para la evaluación de lubricantes y herramientas.

TIPO DE MODELO	G2	G5 JOBTAP	G8 JOBTAP	G14	G16 JOBTAP
PROF. MAX. ROSCADO	-	45 MM	75 MM	-	75 MM
CAPAC. ACERO INOXIDAB.	-	M1 - M4	M2.5 - M8	-	M4 - M14
CAPAC. ACERO CARBONO	-	M1 - M5	M2.5 - M10	-	M4 - M18
CAPAC. ALEAC. ALUMINIO	-	M1 - M6	M2.5 - M12	-	M4 - M20
GAMA DE PAR/TORQUE	-	5-220 Ncm	50-700 Ncm	-	150-2100 Ncm
VELOCIDADES	-	250-2200 RPM	300-3000 RPM	-	100-1000 RPM



LABTAP G8

## Máquinas Roscadoras

### Tipo de máquina / Capacidades en inoxidable

G2 / M0,5 - M2  
G5 / M1 - M5  
G8 / M2,5 - M8  
G14 / M3 - M12  
G16 / M4 - M14

### Software de máquina / Funciones

Selector de idiomas. D / GB / F / NL / B / DK / S / I / ES  
Selector Medida/Profundidad mm/pulg. (M / UNF-UNC)  
Mz Par mín./máx. Ncm  
Salida rápida / lenta  
Motor/roscas - rápido & despacio / derecha/izquierda  
Arranque automático/Control de movimiento Z con ZAP  
Fz - control de fuerza del primer corte con ZAP  
Registro hasta 40 programas  
Contador de unidades y totales  
Parámetros automáticos para la liberación de viruta  
Control de ciclo de lubricación

### Otros programas de fabricación

Programas para roscar y laminar  
Programas para insertos y casquillos  
Programas para atornillar  
Programa de funcionamiento continuo para avellanar

### Interfaz serial

RS232 / V24 Interfaz  
QND Impresora de informes y protocolos  
Programa informático WinPCA / para activación QS & AV y análisis  
SSW software a medida para necesidades de automoción

### Interfaz paralela

Puerto I/O / interfaz paralela 4 x I/O  
Salida de conmutación para la automatización / mordaza / cilindro 24VD

### Accesorios & grupos de productos

Avance del eje Z automático con suspensión neutra ZAP  
Sistema de lubricación mínima MMZ  
Impresora de informes y protocolos / RS232 QND  
Matrixtap mesa deslizante XY manual MPT  
Tope de profundidad mecánico MTA  
Adaptador de husillo doble DSK  
Sistema porta-pinzas de cambio rápido SWS & SZS  
Mesa controlada de posicionamiento XY APT  
Cerradura de aire para bloque de la salida del eje LSM  
Lámpara de máquina con imán MLM  
Mando de llave en el trasero de la máquina SSB  
Ajuste de altura de columna SHV  
Sistema de ajuste horizontal HVS  
Piloto acustico ASL  
Programa informático para activación y análisis WinPCA

## SOFTWARE & FUNCIONES

	Jobtap	Microtap / Megatap	Labtap
	-	Mini roscas	Unidad de producción automatizada y laboratorios con proceso de fabricación asegurado
Máquinas de banco de trabajo sin rotura y sin deshechos		Unidad de producción automatizada	Con protocolo de calidad y estadísticas gaussianas
		Equipos con Interfaz RS232 / 4 x I/O	
		megatap II	
		labtap	
<b>Software de máquina / Funciones</b>	<b>Jobtap</b>	<b>Microtap / Megatap</b>	<b>Labtap</b>
Selector de idiomas. D / GB / F / NL / B / DK / S / I / ES	+	+	+
Selector Medida/Profundidad mm/pulg. (M / UNF-UNC)	+	+	+
Mz Par mín./máx. Ncm	+	+	+
Salida rápida / lenta	+	+	+
Motor/roscas - rápido & despacio / derecha/izquierda	+	+	+
Arranque automático/Control de movimiento Z con ZAP	+	+	+
Fz - control de fuerza del primer corte con ZAP	+	+	+
Registro hasta 40 programas	+	+	+
Contador de unidades y totales	+	+	+
Parámetros automáticos para la liberación de viruta	+	+	+
Control de ciclo de lubricación	+	+	+
<b>Otros programas de fabricación</b>			
Programas para roscar y laminar	+	+	+
Programas para insertos y casquillos	-	+	+
Programas para atornillar	-	+	+
Programa de funcionamiento continuo para avellanar	-	+	+
<b>Interfaz serial</b>			
RS232 / V24 Interfaz	-	+	+
QND Impresora de informes y protocolos	-	€	€
Programa informático WinPCA / para activación QS & AV y análisis	-	€	+
SSW software a medida para necesidades de automoción	-	€	€
<b>Interfaz paralela</b>			
Puerto I/O / interfaz paralela 4 x I/O	-	+	+
Salida de conmutación para la automatización / mordaza / cilindro 24VD	-	+	+
<b>Accesorios &amp; grupos de productos</b>			
Avance del eje Z automático con suspensión neutra ZAP	+	+	+
Sistema de lubricación mínima MMZ	+	+	+
Impresora de informes y protocolos / RS232 QND	-	+	+
Matrixtap mesa deslizante XY manual MPT	Manual	+	+
Tope de profundidad mecánico MTA	+	+	+
Adaptador de husillo doble DSK	+	+	+
Sistema porta-pinzas de cambio rápido SWS & SZS	+	+	+
Mesa controlada de posicionamiento XY APT	-	+	+
Cerradura de aire para bloque de la salida del eje LSM	+	+	+
Lámpara de máquina con imán MLM	+	+	+
Mando de llave en el trasero de la máquina SSB	Sólo G8/G14/G16	Sólo G8/G14/G16	Sólo G8/G14/G16
Ajuste de altura de columna SHV	+	+	+
Sistema de ajuste horizontal HVS	Sólo G5/G8	Sólo G5/G8	Sólo G5/G8
Piloto acustico ASL	-	+	+
Programa informático para activación y análisis WinPCA	-	€	+

+ = OPCIONAL

- = NO DISPONIBLE

€ = SOLICITAR PRESUPUESTO

**DROP TAP**

SOFTWARE MAQUINA  
CAUDAL DEL FLUIDO  
PRESION DEL AIRE  
DEPOSITO LIQUIDOS  
CONEXION ELECTRICA  
PRESION DE TRABAJO  
Ø CONECTORES DE MANGUERAS AIRE

LUBRICACION LIQUIDA POR GOTEO  
LUBRICACION POR PULSOS. RANGO DE 1-10  
AJUSTABLE  
AJUSTABLE  
1 LITRO  
24V/2W . DESDE LA MAQUINA  
4-6 BAR  
6/6 MM



**SPRAY TAP**

SOFTWARE MAQUINA  
CAUDAL DEL FLUIDO  
PRESION DEL AIRE  
DEPOSITO LIQUIDOS  
CONEXION ELECTRICA  
PRESION DE TRABAJO  
Ø CONECTORES DE MANGUERAS AIRE

LUBRICACION POR VAPORIZACION  
LUBRICACION POR PULSOS. RANGO DE 1-10  
AJUSTABLE  
AJUSTABLE  
1 LITRO  
24V/2W . DESDE LA MAQUINA  
4-6 BAR  
6/6 MM



**SIGNAL TAP**

SEÑALIZACION DE CALIDAD DE ROSCADO  
  
CALIDAD

SEÑALIZADOR OPTICO/ACUSTICO DE INCIDENCIAS EN ROSCADO  
SEÑALIZADOR CON INTERFAZ ELECTRONICA  
INDICA DE CALIDAD MEDIANTE SEÑALES OPTICO ACUSTICAS.  
EMISION DE LUZ PARPADEANTE, PITIDOS E INTERRUPCION Y APAGADO A LOS 2-3 SEG.  
ES POSIBLE CONFIGURAR EL TIEMPO DE LA SEÑAL CON UN POTENCIÓMETRO A 5-6 SEG.



**HEIGHT TAP**

COLUMNAS PARA ROSCADORA  
MEDIDAS  
  
OPCION EXTRA

AUMENTO DE LA ALTURA DE TRABAJO EN LA ROSCADORA, MEDIANTE COLUMNAS DE MAYOR RECORRIDO (ALTURA).  
600 MM / 750 MM / 1000 MM  
  
SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA ELÉCTRICO PARA INSTALAR EN COLUMNA ESTANDAR



**INSERT TAP**

OPCION

PORTA PARA INSERTO ROSCADO (ENSAT, KATO, HELICOIL) Y PARA EL AJUSTE DEL TORNILLO PARA TODO TIPO DE TORNILLOS EN PORTAPINZAS SFMA.  
PORTAHERRAMIENTAS DE CAMBIO RAPIDO  
MEDIDAS ESPECIALES BAJO DEMANDA



**MATRIX-TAP**

DIMENSIONES  
DESPLAZAMIENTO  
CARGA MÁXIMA  
ALIMENTACIÓN CONEXIÓN  
INTERFAZ

MESA DE POSICIONAMIENTO MANUAL, DE RODILLO LINEAL Y FRENOS ELECTROMAGNÉTICOS, INTEGRADA CON EL CONTROL DEL HUSILLO ROSCADO  
250 x 600 MM CON TUERCA DE 8 MM  
180x400 MM PARA G2 Y G5 - 200x400 MM PARA G8/14/16  
50 KG  
230 VOLTIOS MONOFASICA  
IO



**AUTOTABLE X-Y**

MESA AUTOMATICA DE 2 EJES



PANTALLA PROGRAMADORA PORTATIL

VELOCIDAD DESPLAZAMIENTO  
POTENCIA MOTOR  
PRECISION EN POSICIONAMIENTO  
PRECISION EN REPETICION  
RESOLUCION  
MEDIDAS MESA

ESTA MESA DE COORDENADAS LINEALES CON INTERFAZ AUTOMÁTICA DE POSICIÓN, CONTROL Y HUSILLO DESARROLLADO PARA INTEGRARSE CON LAS FUNCIONES AUTOMATICAS DE LA MAQUINA Y PROPORCIONAR UNA PRODUCCION OPTIMA DE MANERA AUTONOMA O INTEGRADO EN LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION

0.5 - 25 IN/SEG.  
234 G-CM2 (1,28 oz-in<sup>2</sup>)  
+/- 30 µm  
+/- 1.3 µm  
0.6 µm (0,00025")  
450 x200 + 1 CANAL EN T DE

