

DISPOSITIVOS Y ACCESORIOS DE ROSCADO PARA MAQUINAS CNC Y UNIVERSALES

DEVICES AND TAPPING ACCESSORIES FOR CNC AND UNIVERSAL MACHINES

DISPOSITIFS ET ACCESSOIRES DE TARAUDAGE POUR MACHINES CNC ET UNIVERSELLES

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE CONIQUE



TAPPING CHUCK CONICAL SHANK
ROSCADOR MANGO CÓNICO



ROSCADOR MANGO CILINDRICO
TAPPING CHUCK CYLINDRICAL SHAFT

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE CYLINDRIQUE

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE CÔNE MORSE



TAPPING CHUCK MORSE TAPER SHAFT
ROSCADOR MANGO CONO MORSE



ROSCADOR MANGO VDI
TAPPING CHUCK VDI SHAFT

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE VDI

PORTE-TARAUD ET PORTE-FILIÈRE



TAP ADAPTER AND DIE CUTTER BUSH
PORTA-MACHO Y PORTA-TERRAJA



PROLONGADORES DE MACHO
TAP LENGTH EXTENSIONS

PROLONGATEUR DE TARAUD

SONDE OPTIQUE ACOUSTIQUE

ACOUSTIC OPTICAL EDGE FINDER

PALPADORES OPTICO ACUSTICO



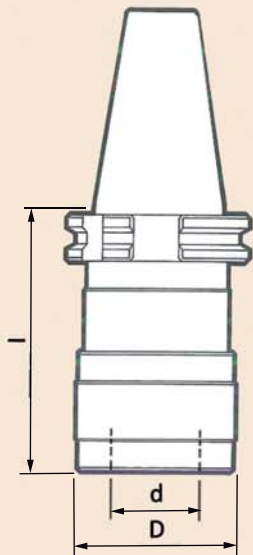
ROSCADOR CONICO ISO DIN 69871-A CON COMPENSACION AXIAL

ISO TAPER TAPPING CHUCK DIN 69871-A

WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CONE ISO DIN 69871-A

AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

CODIGO	MANGO	d	D	l	CAPACIDAD ROSCADO	CABECILLA	ENTRADA	SALIDA
CODE	SHANK				TAPING CAPACITY	TAP HOLDER	COMPR.	EXTEN.
CODE	ATACHEMENT				CAPACITÉ DE TARAUDAGE	DOUILLE	COMPR.	EXTEN.
32400/30A	30	19	38	60	UNC N°6 - 1/2"	19/..	9	9
32400/40A	40				M3-M12			
32400/50A	50				BSW1/8 - 1/2"			
32600/30A	30	31	55	101	UNC 1/4 - 3/4"	31/..	15	15
32600/40A	40			100	M6-M20			
32600/50A	50			83	BSW 1/4 - 3/4"			
32800/40A	40	48	79	138	UNC/BSW 1/2 - 1"1/4	48/..	24	24
32800/50A	50			133	M14-M33			
32900/50A	50	60	98	147	UNC/BSW 7/8 - 1"3/4 M22-M48	60/..	26	26

Especialmente indicado para centros de mecanizado, fresadoras y mandrinadoras.

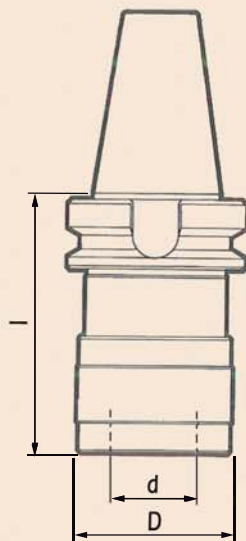
Mainly used on machining centres, milling and boring machines.

Principalement utilisé sur machines à aléser et centres d'usinage.

ROSCADOR CONICO MAS 403 BT CON COMPENSACION AXIAL

MAS 403 BT MORSE TAPER TAPPING CHUCK
WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CONE MAS 403 BT
AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

CODIGO CODE CODE	MANGO SHANK ATACHEMENT	d	D	l	CAPACIDAD ROSCADO TAPPING CAPACITY CAPACITE DE TARAUDAGE	CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE	ENTRADA COMPR. COMPR.	SALIDA EXTEN. EXTEN.
32400/30BT	30	19	38	60	UNC N°6 - 1/2"	19/..	9	9
32400/40BT	40				M3-M12			
32400/50BT	50				BSW 1/8 - 1/2"			
32600/30BT	30	31	55	101	UNC 1/4 - 3/4"	31/..	15	15
32600/40BT	40			100	M6-M20			
32600/50BT	50			83	BSW 1/4 - 3/4"			
32800/40BT	40	48	79	138	UNC/BSW 1/2 - 1"1/4	48/..	24	24
32800/50BT	50			133	M14-M33			
32900/50BT	50	60	98	147	UNC/BSW 7/8 - 1"3/4	60/..	26	26
					M22-M48			

Especialmente indicado para centros de mecanizado, fresadoras y mandrinadoras.

Mainly used on machining centres, milling and boring machines.

Principalement utilisé sur machines à aléser et centres d'usinage.

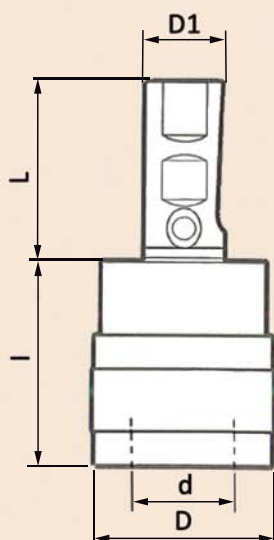
ROSCADOR MANGO CILINDRICO DIN 1835 B+E CON COMPENSACION AXIAL

CYLINDRICAL SHANK TAPPING CHUCK DIN 1835 B+E

WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER ATTACHEMENT CYLINDRIQUE DIN 1835 B+E

AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

CODIGO CODE CODE	MANGO SHANK ATTACHEMENT D1	l	d	D	L	CAPACIDAD ROSCADO TAPING CAPACITY CAPACITÉ DE TARAUDAGE	CABECILLA TAP HOLDER DOUILIE	ENTRADA COMPR. COMPR.	SALIDA EXTEN. EXTEN.
32400/D20	20	41	19	38	50	UNC N°6 - 1/2" M3-M12 BSW1/8 - 1/2"	19/..	9	9
32400/D25	25				56				
32400/D32	32				61				
32400/D40	40				72				
32600/D20	20	63	31	55	75	UNC 1/4 - 3/4" M6-M20 BSW 1/4 - 3/4"	31/..	15	15
32600/D25	25				56				
32600/D32	32				61				
32600/D40	40				72				
32800/D32	32	109	48	79	61	UNC/BSW 1/2 - 1"1/4 M14-M33	48/..	24	24
32800/D40	40	98			72				
32900/D40	40	121	60	98	72	UNC/BSW 7/8 - 1"3/4 M22-M48	60/..	26	26

Especialmente indicado para tornos CNC.
Mainly used on numeric controlled lathes.
Principalement utilisé sur tour a CN.

ROSCADOR CONO MORSE DIN 228-B CON COMPENSACION AXIAL

TAPPING CHUCK FOR MORSE CONE DIN 228-B
WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CÔNE MORSE DIN DIN 228-B
AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

CODIGO CODE CODE	MANGO SHANK ATACHEMENT MORSE	d	D	l	CAPACIDAD ROSCADO TAPING CAPACITY CAPACITÉ DE TARAUDAGE	CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE	ENTRADA COMPR. COMPR.	SALIDA EXTEN. EXTEN.
32400/2	2	19	38	46	BSW1/8.UNC.Nº6 - 1/2"	19/..	9	9
32400/3	3			M3-M12				
32600/3	3	31	55	69	UNC/BSW 1/4 - 3/4"	31/..	15	15
32600/4	4			M6-M20				
32800/4	4	48	79	108	UNC/BSW 1/2 - 1"1/4	48/..	24	24
32800/5	5			M14-M33				
32900/5	5	60	98	116	UNC/BSW 7/8 - 1"3/4	60/..	26	26
					M22-M48			

Especialmente indicado para taladro-roscador, tranfers, roscadoras multi-husillo y torno paralelos

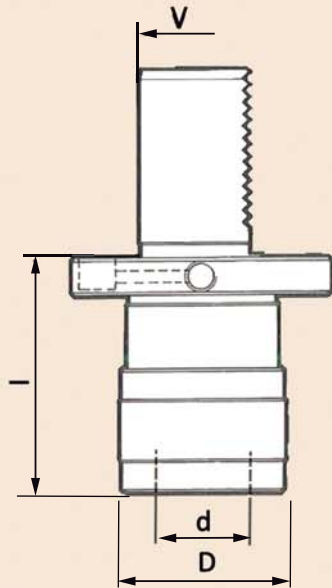
Mainly used on boring, transfer, universal lathes and multi-spindle tapping machines.

Principalement utilisé sur machines à aléser, transfer, taraudeuses multibroches et ttour parallèle

ROSCADOR MANGO DIN 69880 VDI CON COMPENSACION AXIAL

DIN 69880 VDI SHANK TAPPING CHUCK
WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER ATTACHEMENT VDI DIN 69880
AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

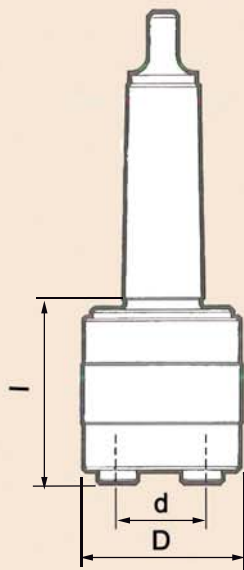
CODIGO	MANGO SHANK ATACHEMENT	d	D	I	CAPACIDAD ROSCADO TAPPING CAPACITY CAPACITE DE TARAUDAGE	CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE	ENTRADA COMPR.	SALIDA EXTEN.
CODE	V						COMPR.	EXTEN.
32400/VDI20	20	19	38	55	UNC N°6 - 1/2" M3-M12 BSW 1/8 - 1/2"	19/..	9	9
32400/VDI25	25							
32400/VDI32	30							
32400/VDI40	40							
32600/VDI20	20	31	55	77	UNC 1/4 - 3/4" M6-M20 BSW 1/4 - 3/4"	31/..	15	15
32600/VDI25	25							
32600/VDI30	30							
32600/VDI40	40							
32800/VDI40	40	48	79	110	UNC/BSW 1/2 - 1"1/4 M14-M33	48/..	24	24
32800/VDI50	50							

Especialmente indicado para tornos CNC.
Mainly used on numeric controled lathes.
Principalement utilisé sur tour a CN.

ROSCADOR CONO MORSE DIN 228-B SIN COMPENSACION AXIAL

TAPPING CHUCK FOR MORSE TAPER DIN 228-B
WITHOUT AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CONE MORSE DIN DIN 228.B
SANS COMPENSATION AXIALE



CODIGO CODE CODE	MANGO SHANK ATACHEMENT MORSE	d	D	l	CAPACIDAD ROSCADO TAPING CAPACITY TARAUDAGE CAPACITE	CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE
21480/2 21480/3	2 3	19	33	45	BSW1/8.UNC.Nº6 - 1/2" M3-M12	19/..
21680/2 21680/3 21680/4	2 3 4	31	50	61	UNC 1/4 - 3/4" M6-M20 BSW 1/4 - 3/4"	31/..
21880/4	4	48	72	92	UNC/BSW 1/2 - 1"1/4 M14-M33	48/..

Especialmente indicado para taladro-roscador, maquinas con vance manual, o por husillo patron
Mainly used on boring, hand feed machines and with pattern
Principalement utilisé sur machines a aleser, macjinew conventionnelles et avec patronne

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

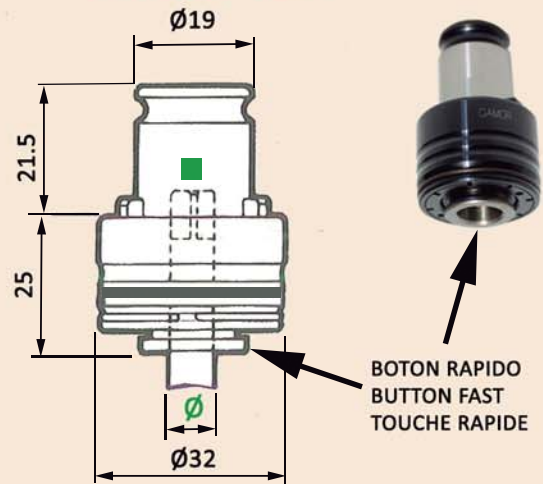
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE-TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 19/1 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD					
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W
19/1 228	M2	2,8	2,1	371	2-56	W3/32
19/1 0022	M2,5	2,8	2,1	371	3-48	
19/1 335	M3	3,5	2,7	371	4 5-40	W1/8
19/1 354	M3,5	4	3	371	6-32	
19/1 445	M4	4,5	3,4	371	8-32	W5/32
19/1 456	M4,5	6	4,9	371	10-24	W3/16
19/1 56	M5	6	4,9	371	12-24	W7/32
19/1 645	M6	4,5	3,4	376		
19/1 6649	M6	6	4,9	371		
19/1 755	M7	5,5	4,3	376		
19/1 77	M7	7	5,5	371	1/4	W1/4
19/1 86	M8	6	4,9	376		
19/1 88	M8	8	6,2	371	5/16	W5/16
19/1 997	M9	9	7	371		
19/1107	M10	7	5,5	376	3/8	W3/8
19/1 1010	M10	10	8	371		
19/1 11862	M11	8	6,2	376	7/16	W7/16
19/1 129	M12	9	7	376	1/2	W1/2
19/1 00119	M14	11	9	376	9/16	W9/16
19/1G 129	M16	12	9	376	5/8	W5/8

19/1 M3 - M12



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 19/1 ISO

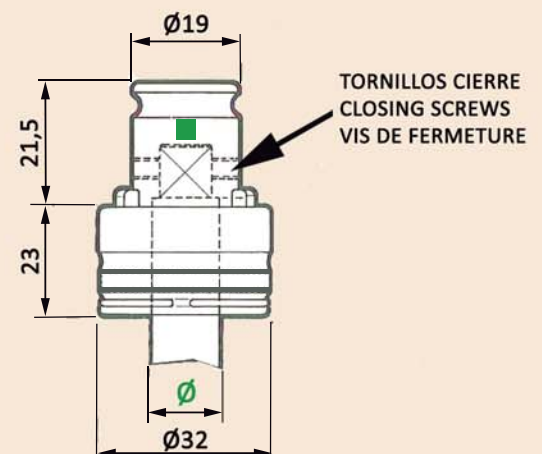
CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD					
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W
19/1 0023	M2	2,8	2,24	529	2-56 3-48	W3/32
19/1 3315	M3	3,15	2,5	529	4-40 5-40	W1/8
19/1 0044	M4	4	3,15	529	6-32	
19/1 0046	M4,5	4,5	3,55	529	8-32	W5/32
19/1 54	M5	5	4	529	10-24 12-24	W3/16 W7/32
19/1 0053	M5,5	5,6	4,5	529		
19/1 663	M6	6,3	5	529	1/4	W1/4
19/1 88	M8	8	6,3	529	5/16	W5/16
19/1 1010	M10	8	6,3	529	7/16	W7/16
19/1 1080	M10	10	8	529	3/8	W3/8
19/1 0121	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
19/1 0144	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
19/1G 0166	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE
FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH
TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE
SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

19/1G = M16



CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

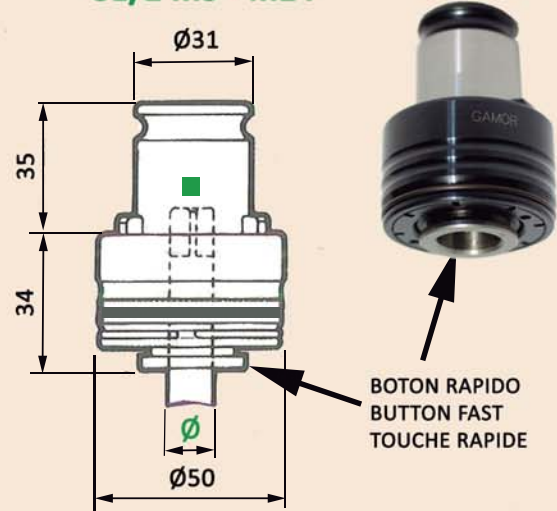
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 31/2 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD					
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W
31/2 M5	M5	6	4,9	371	12-24	W7/32
31/2 M6	M6	6	4,9	371		
31/2 M7	M7	7	5,5	371	1/4	W1/4
31/2 M8	M8	8	6,2	371	5/16	W5/16
31/2 M10 F	M10	7	5,5	376	3/8	W3/8
31/2 M10	M10	10	8	371	3/8	W3/8
31/2 M11	M11	8	6,2	376	7/16	W7/16
31/2 M12	M12	9	7	376	1/2	W1/2
31/2 M14	M14	11	9	376	9/16	W9/16
31/2 M16	M16	12	9	376	5/8	W5/8
31/2 M18	M18	14	11	376	3/4	W3/4
31/2 M20	M20	16	12	376		
31/2 M22	M22	18	14,5	376	7/8	W7/8
31/2 M24	M24	18	14,5	376	1"	W1"
31/2G M27	M27	20	16	376		
31/2G 1"1/8		22	18	376	1 1/8	W1 1/8
31/2G M30	M30	22	18	376	1 1/4	W1 1/4

31/2 M5 - M24



BOTON RAPIDO
BUTTON FAST
TOUCHE RAPIDE

OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 31/2 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD					
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W
ISO 31/2 M5	M5	5	4	529	12-24	W7/32
ISO 31/2 M6	M6	6,3	5	529	1/4	W1/4
ISO 31/2 M8	M8	8	6,2	529	5/16	W5/16
ISO 31/2 M10 F	M10	7	5,5	529		
ISO 31/2 M10	M10	10	8	529	3/8	W3/8
ISO 31/2 7/16		8	6,3	529	7/16	W7/16
ISO 31/2 M12	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
ISO 31/2 M14	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
ISO 31/2 M16	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8
ISO 31/2 M18	M18	14	11,2	529	3/4	W3/4
ISO 31/2 M20	M20	14	11,2	529		
ISO 31/2 M22	M22	16	12,5	529	7/8	W7/8
ISO 31/2 M24	M24	18	14	529	1"	W1"
ISO 31/2G M27	M27	20	16	529		
ISO 31/2G M30	M30	20	16	529	1 1/8	W1 1/8
ISO 31/2G 1"1/4		22,4	18	529	1 1/4	W1 1/4

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

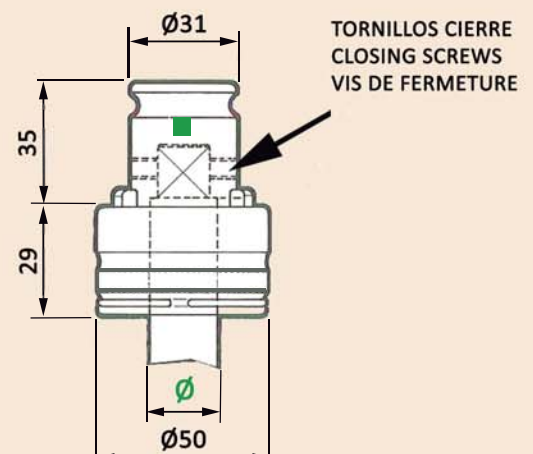
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

31/2 G = M27-30



TORNILLOS CIERRE
CLOSING SCREWS
VIS DE FERMETURE

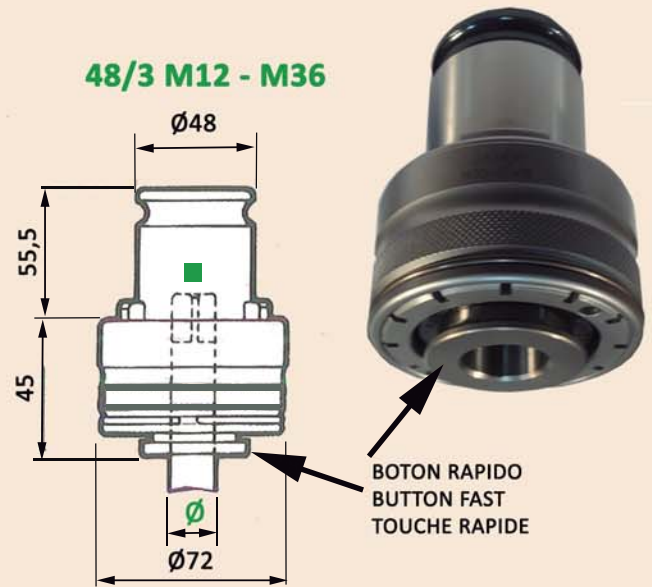
CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 48/3 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP		TARAUD	
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W
48/3 M12	M12	9	7	376	1/2	W1/2
48/3 M14	M14	11	9	376	9/16	W9/16
48/3 M16	M16	12	9	376	5/8	W5/8
48/3 M18	M18	14	11	376	3/4	W3/4
48/3 M20	M20	16	12	376		
48/3 M22	M22	18	14,5	376	7/8	W7/8
48/3 M24	M24	18	14,5	376	1"	W1"
48/3 M27	M27	20	16	376		
48/3 1"1/8		22	18	376	1 1/8	W1 1/8
48/3 M30	M30	22	18	376	1 1/4	W1 1/4
48/3 M33	M33	25	20	376		
48/3 1"3/8		28	22	376	1 3/8	W1 3/8
48/3 M36	M36	28	22	376	1 1/2	W1 1/2
48/3G M39	M39	32	24	376		
48/3G M42	M42	32	24	376		
48/3G M45	M45	36	29	376	1 3/4	W1 3/4
48/3G M48	M48	36	29	376		



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 48/3G DIN

MOD. 48/3 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP		TARAUD	
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W
ISO 48/3 M12	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
ISO 48/3 M14	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
ISO 48/3 M16	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8
ISO 48/3 M18	M18	14	11,2	529	3/4	W3/4
ISO 48/3 M20	M20	14	11,2	529		
ISO 48/3 M22	M22	16	12,5	529	7/8	W7/8
ISO 48/3 M24	M24	18	14	529	1"	W1"
ISO 48/3 M27	M27	20	16	529		
ISO 48/3 M30	M30	20	16	529	1 1/8	W1 1/8
ISO 48/3 M33	M33	22,4	18	529	1 1/4	W1 1/4
ISO 48/3 M36	M36	25	20	529	1 3/8	W1 3/8
ISO 48/3G M39	M39	28	22,4	529	1 1/2	W1 1/2
ISO 48/3G M42	M42	28	22,4	529		
ISO 48/3G M45	M45	31,5	25	529	1 3/4	W1 3/4
ISO 48/3G M48	M48	31,5	25	529		

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

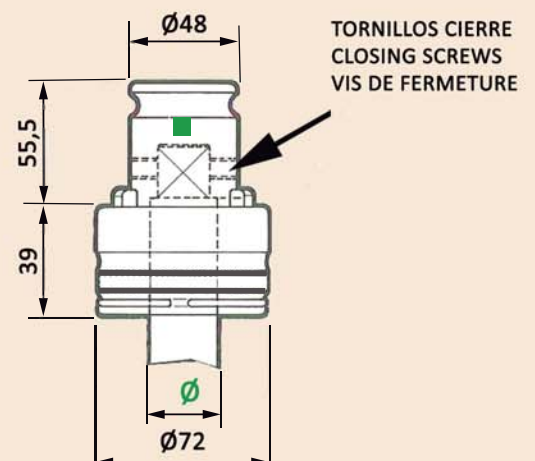
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

48/3G = M39 - M48



MOD. 48/3G ISO

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

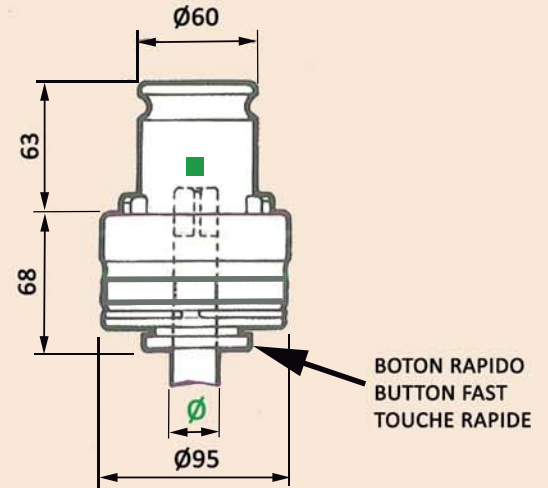
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD.60/4 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD			DIN	U N C	B S W
	ME TRI CA	Ø	■			
60/4 M20	M20	16	12	376		
60/4 M22	M22	18	14,5	376	7/8	W7/8
60/4 M24	M24	18	14,5	376	1"	W1"
60/4 M27	M27	20	16	376		
60/4 1"1/8		22	18	376	1 1/8	W1 1/8
60/4 M30	M30	22	18	376	1 1/4	W1 1/4
60/4 M33	M33	25	20	376		
60/4 1" 3/8		28	22	376	1 3/8	W1 3/8
60/4 M36	M36	28	22	376	1 1/2	W1 1/2
60/4 M39	M39	32	24	376		
60/4 M42	M42	32	24	376		
60/4 M45	M45	36	29	376	1 3/4	W1 3/4
60/4 M48	M48	36	29	376		
60/4G M52	M52	40	32	376	2"	W2"

60/4 M20 - M48



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD.60/4G DIN

MOD. 60/4 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD			ISO	U N C	B S W
	ME TRI CA	Ø	■			
ISO 60/4 M12	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
ISO 60/4 M14	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
ISO 60/4 M16	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8
ISO 60/4 M18	M18	14	11,2	529	3/4	W3/4
ISO 60/4 M20	M20	14	11,2	529		
ISO 60/4 M22	M22	16	12,5	529	7/8	W7/8
ISO 60/4 M24	M24	18	14	529	1"	W1"
ISO 60/4 M27	M27	20	16	529		
ISO 60/4 M30	M30	20	16	529	1 1/8	W1 1/8
ISO 60/4 M33	M33	22,4	18	529	1 1/4	W1 1/4
ISO 60/4 M36	M36	25	20	529	1 3/8	W1 3/8
ISO 60/4 M39	M39	28	22,4	529	1 1/2	W1 1/2
ISO 60/4 M42	M42	28	22,4	529		
ISO 60/4 M45	M45	31,5	25	529	1 3/4	W1 3/4
ISO 60/4 M48	M48	31,5	25	529		

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

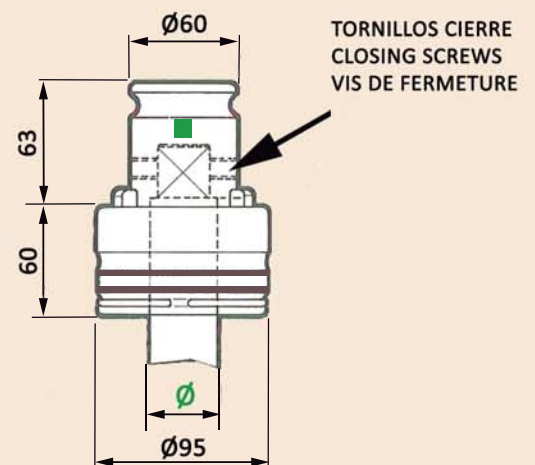
TAP HOLDER WITH REGULABLE CLUCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

60/4G = M52



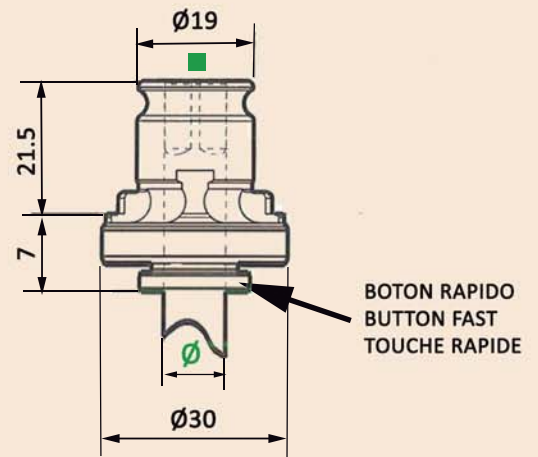
MOD.60/4G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH
PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 19/11 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD					
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W
19/11 M2	M2	2,8	2,1	371	2-56	W3/32
19/11 M2,5	M2,5	2,8	2,1	371	3-48	
19/11 M3	M3	3,5	2,7	371	4 5-40	W1/8
19/11 M3,5	M3,5	4	3	371	6-32	
19/11 M4	M4	4.5	3,4	371	8-32	W5/32
19/11 M4,5	M4,5	6	4,9	371	10-24	W3/16
19/11 M5	M5	6	4,9	371	12-24	W7/32
19/11 M6F	M6	4,5	3,4	376		
19/11 M6	M6	6	4,9	371		
19/11 M7	M7	7	5,5	371	1/4	W1/4
19/11 M8F	M8	6	4,9	376		
19/11 M8	M8	8	6,2	371	5/16	W5/16
19/11 M9	M9	9	7	371		
19/11 M10F	M10	7	5,5	376	3/8	W3/8
19/11 M10	M10	10	8	371		
19/11 M11	M11	8	6,2	376	7/16	W7/16
19/11 M12	M12	9	7	376	1/2	W1/2
19/11 M14	M14	11	9	376	9/16	W9/16
19/11G M16	M16	12	9	376	5/8	W5/8

19/11 M3 - M14



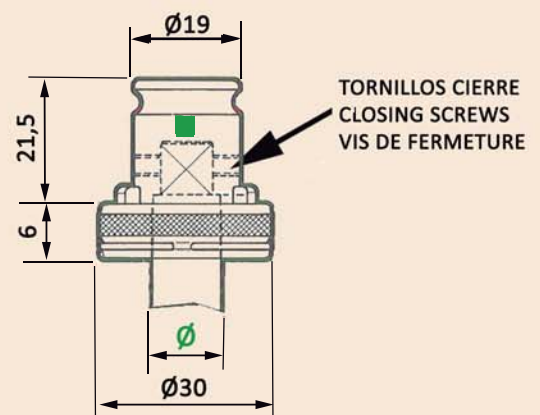
OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 19/11G DIN

MOD. 19/11 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO TAP TARAUD					
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W
ISO 19/11 M2	M2	2,8	2,24	529	2-56 3-48	W3/32
ISO 19/11 M3	M3	3,15	2,5	529	4-40 5-40	W1/8
ISO 19/11 M4	M4	4	3,15	529	6-32	
ISO 19/11 M4,5	M4,5	4.5	3,55	529	8-32	W5/32
ISO 19/11 M5	M5	5	4	529	10-24 12-24	W3/16 W7/32
ISO 19/11 M5,5	M5,5	5,6	4,5	529		
ISO 19/11 M6	M6	6,3	5	529	1/4	W1/4
ISO 19/11 M8	M8	8	6,3	529	5/16	W5/16
ISO 19/11 M10F	M10	8	6,3	529	7/16	W7/16
ISO 19/11 M10	M10	10	8	529	3/8	W3/8
ISO 19/11 M12	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
ISO 19/11 M14	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
ISO 19/11G M16	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8

19/11G = M16



MOD. 19/11G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE
FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH
TAP FIXED WITH SCREWS
PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE
SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

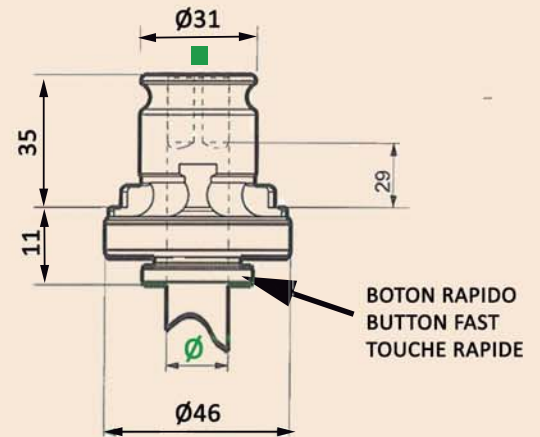
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 31/12 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP	TARAUD		
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W
31/12 M5	M5	6	4,9	371	12-24	W7/32
31/12 M6	M6	6	4,9	371		
31/12 M7	M7	7	5,5	371	1/4	W1/4
31/12 M8	M8	8	6,2	371	5/16	W5/16
31/12 M10 F	M10	7	5,5	376	3/8	W3/8
31/12 M10	M10	10	8	371	3/8	W3/8
31/12 M11	M11	8	6,2	376	7/16	W7/16
31/12 M12	M12	9	7	376	1/2	W1/2
31/12 M14	M14	11	9	376	9/16	W9/16
31/12 M16	M16	12	9	376	5/8	W5/8
31/12 M18	M18	14	11	376	3/4	W3/4
31/12 M20	M20	16	12	376		
31/12 M22	M22	18	14,5	376	7/8	W7/8
31/12 M24	M24	18	14,5	376	1"	W1"
31/12G M27	M27	20	16	376		
31/12G 1"1/8		22	18	376	1 1/8	W1 1/8
31/12G M30	M30	22	18	376	1 1/4	W1 1/4

31/12 M5 - M24



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 31/12G DIN

MOD. 31/12 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP	TARAUD		
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W
ISO 31/12 M5	M5	5	4	529	12-24	W7/32
ISO 31/12 M6	M6	6,3	5	529	1/4	W1/4
ISO 31/12 M8	M8	8	6,2	529	5/16	W5/16
ISO 31/12 M10 F	M10	7	5,5	529		
ISO 31/12 M10	M10	10	8	529	3/8	W3/8
ISO 31/12 7/16		8	6,3	529	7/16	W7/16
ISO 31/12 M12	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
ISO 31/12 M14	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
ISO 31/12 M16	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8
ISO 31/12 M18	M18	14	11,2	529	3/4	W3/4
ISO 31/12 M20	M20	14	11,2	529		
ISO 31/12 M22	M22	16	12,5	529	7/8	W7/8
ISO 31/12 M24	M24	18	14	529	1"	W1"
ISO 31/12G M27	M27	20	16	529		
ISO 31/12G M30	M30	20	16	529	1 1/8	W1 1/8
ISO 31/12G 1"1/4		22,4	18	529	1 1/4	W1 1/4

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

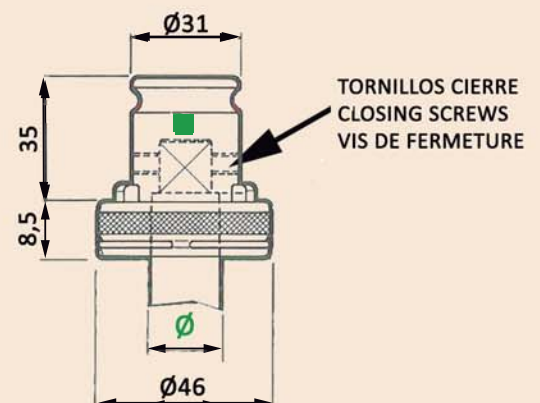
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

31/12G = M27-30



MOD. 31/12G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

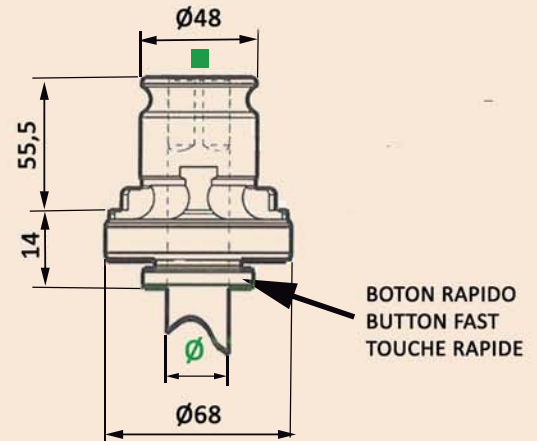
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 48/13 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP	TARAUD		
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W
48/13 M12	M12	9	7	376	1/2	W1/2
48/13 M14	M14	11	9	376	9/16	W9/16
48/13 M16	M16	12	9	376	5/8	W5/8
48/13 M18	M18	14	11	376	3/4	W3/4
48/13 M20	M20	16	12	376		
48/13 M22	M22	18	14,5	376	7/8	W7/8
48/13 M24	M24	18	14,5	376	1"	W1"
48/13 M27	M27	20	16	376		
48/13 1"1/8		22	18	376	1 1/8	W1 1/8
48/13 M30	M30	22	18	376	1 1/4	W1 1/4
48/13 M33	M33	25	20	376		
48/13 1"3/8		28	22	376	1 3/8	W1 3/8
48/13 M36	M36	28	22	376	1 1/2	W1 1/2
48/13G M39	M39	32	24	376		
48/13G M42	M42	32	24	376		
48/13G M45	M45	36	29	376	1 3/4	W1 3/4
48/13G M48	M48	36	29	376		

48/13 = M12 - M36



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 48/13G DIN

MOD. 48/13 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP	TARAUD		
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W
ISO 48/13 M12	M12	9	7,1	529	1/2	W1/2
ISO 48/13 M14	M14	11,2	9	529	9/16	W9/16
ISO 48/13 M16	M16	12,5	10	529	5/8	W5/8
ISO 48/13 M18	M18	14	11,2	529	3/4	W3/4
ISO 48/13 M20	M20	14	11,2	529		
ISO 48/13 M22	M22	16	12,5	529	7/8	W7/8
ISO 48/13 M24	M24	18	14	529	1"	W1"
ISO 48/13 M27	M27	20	16	529		
ISO 48/13 M30	M30	20	16	529	1 1/8	W1 1/8
ISO 48/13 M33	M33	22,4	18	529	1 1/4	W1 1/4
ISO 48/13 M36	M36	25	20	529	1 3/8	W1 3/8
ISO 48/13G M39	M39	28	22,4	529	1 1/2	W1 1/2
ISO 48/13G M42	M42	28	22,4	529		
ISO 48/13G M45	M45	31,5	25	529	1 3/4	W1 3/4
ISO 48/13G M48	M48	31,5	25	529		

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

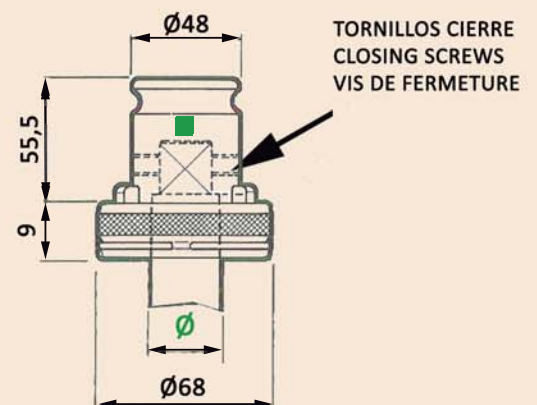
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

48/13G = M39 - M48



MOD. 48/13G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

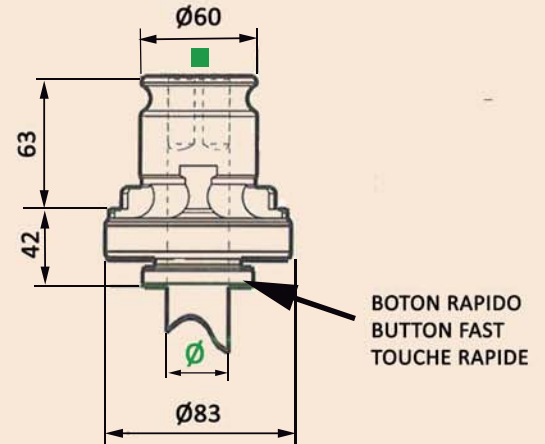
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD.60/14 DIN

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP		TARAUD		
	ME TRI CA	Ø	■	DIN	U N C	B S W	
60/14 M20	M20	16	12	376			
60/14 M22	M22	18	14,5	376	7/8	W7/8	
60/14 M24	M24	18	14,5	376	1"	W1"	
60/14 M27	M27	20	16	376			
60/14 1"1/8		22	18	376	1 1/8	W1 1/8	
60/14 M30	M30	22	18	376	1 1/4	W1 1/4	
60/14 M33	M33	25	20	376			
60/14 1" 3/8		28	22	376	1 3/8	W1 3/8	
60/14 M36	M36	28	22	376	1 1/2	W1 1/2	
60/14 M39	M39	32	24	376			
60/14 M42	M42	32	24	376			
60/14 M45	M45	36	29	376	1 3/4	W1 3/4	
60/14M48	M48	36	29	376			
60/14G M52	M52	40	32	376	2"	W2"	

60/14 M20 - M48



MOD.60/14G DIN

MOD. 60/14 ISO

CODIGO CODE CODE	MACHO		TAP		TARAUD		
	ME TRI CA	Ø	■	ISO	U N C	B S W	
ISO 60/14 M20	M20	14	11,2	529			
ISO 60/14 M22	M22	16	12,5	529	7/8	W7/8	
ISO 60/14 M24	M24	18	14	529	1"	W1"	
ISO 60/14 M27	M27	20	16	529			
ISO 60/14 M30	M30	20	16	529	1 1/8	W1 1/8	
ISO 60/14 M33	M33	22,4	18	529	1 1/4	W1 1/4	
ISO 60/14 M36	M36	25	20	529	1 3/8	W1 3/8	
ISO 60/14 M39	M39	28	22,4	529	1 1/2	W1 1/2	
ISO 60/14 M42	M42	28	22,4	529			
ISO 60/14 M45	M45	31,5	25	529	1 3/4	W1 3/4	
ISO 60/14 M48	M48	31,5	25	529			
ISO 60/14 2"		35,5	28	529			
ISO 60/14G M52	M52	40	32	529	2"	W2"	

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

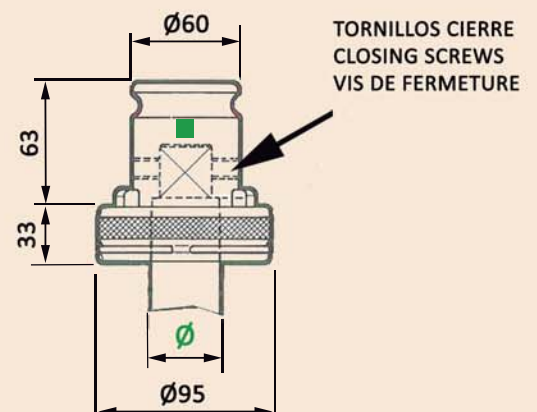
TAP HOLDER WITHOUT REGULABLE CLUCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

60/4G = M52



MOD.60/14G ISO

CABECILLA PORTA-TERRAJA SIN EMBRAGUE

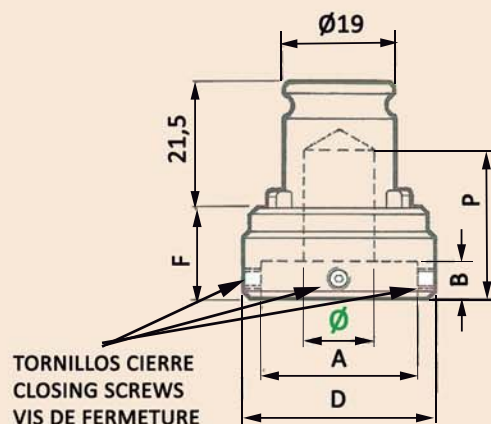
DIE CUTTER BUSHES WITHOUT CLUTCH

DOUILLE PORTE-FILIÈRE SANS EMBRAYAGE

MOD.19/11F DIN

CODIGO CODE CODE	DIMENSIONES - DIMENSIONS						
	MEDIDA MESURE MEASURE	D	A	B	F	P	Ø
19/11F 16.5	16X5	25	16	4,8	9	23	12,5
19/11F 20.5	10X5	30	20	4,8	9	23	12,5
19/11F 20-7	20X7	30	20	6,5	11	25	12,5
19/11F 25.9	25X9	35	25	8,5	14	28	12,5
19/11F 30.11	30X11	40	30	9	16	30	12,5
19/11F 38.10	38X10	48	38	10	15	29	14,2
19/11F 38.14	38X14	48	38	13	19	33	14,2

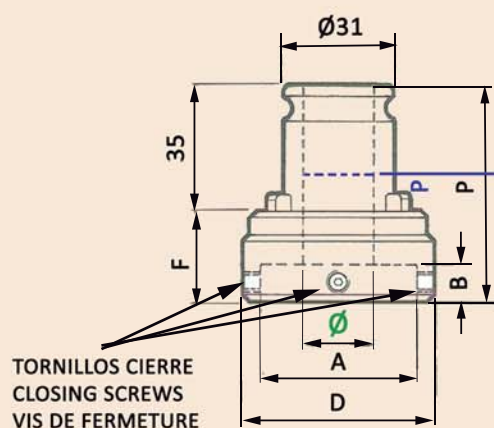
19/11F M2 - M14



MOD.31/12F DIN

CODIGO CODE CODE	DIMENSIONES - DIMENSIONS						
	MEDIDA MESURE MEASURE	D	A	B	F	P	Ø
31/12F 20.5	20X5	30	20	4,8	22	57	15
31/12F 20.7	20X7	30	20	6,5	22	57	15
31/12F 25.9	25X9	35	25	8,5	22	57	15
31/12F 30.11	30X11	40	30	9	22	57	22
31/12F 38.10	38X10	48	38	10	22	57	22
31/12F 38.14	38X14	48	38	13	25	60	22
31/12F 45.14	45X14	57	45	13	29	64	22
31/12F 45.18	45X18	57	45	17	29	64	22
31/12F 55.22	55X22	69	55	20	36	32	27
31/12F 65.25	65X25	80	65	21,5	45	38	38

31/12F M3 - M36

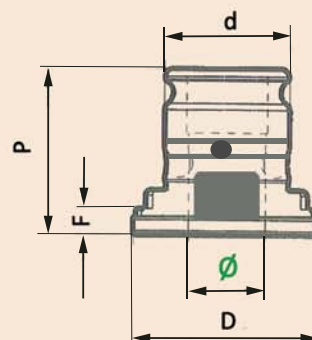


CABECILLA REDUCTORA

REDUCER ADAPTER

DOUILLE DE REDUCTION

DIMENSIONES - DIMENSIONS					
CODIGO CODE CODE	D	d	Ø	F	P
WRE 2/1 31/19	46	31	19	8,5	35
WRE 3/1 48/19	68	48	19	7	55,5
WRE 3/2 48/31	69	48	31	7	55,5
WRE 4/3 60/19	83	60	19	19,5	82,5
WRE 4/2 60/31	83	60	31	19,5	82,5
WRE 4/1 60/48	83	60	48	19,5	82,5



VALORES DE CALIBRADON PARA CABECILLAS CON EMBRAGUE

CALIBRATION VALUES FOR TAP HOLDERS WITH CLUTCH

VALEURS TARAGE DE PORTE-TARAUD AVEC EMBRAYAGE

METRICA	U N C	B S W	VALOR TORQUE VALUE			Nm
			MOMENT EN TORDERENT			
			19/1 19/1G	31/2 31/2G	48/3 48/3G	60/4
M2 - M2.5	2-56, 3/48 - W3/32		0,6 - 0,7			
M3	4-40, 5-40 - W1/8		1			
M3,5	6-32		1,5 - 2			
M4 . M4,5	8-32, 10-24 - 5/32, 3/16		1,8 - 3,2			
M5	12-24 - 7/32		3,5 - 5,5			
M6 - M7	1/4		5,5 - 9	5,5 - 9		
M8 - M9	5/16		14 - 18	14 - 18		
M10- M11	3/8, 7/16		21 - 25	21 - 25		
M12	1/2		33 - 39	33 - 39	33 - 39	
M14	9/16		45 - 50	45 - 50	45 - 50	
M16	5/8		50 - 55	50 - 57	50 - 57	
M18	3/4			80 - 87	80 - 87	
M20				90 - 100	90 - 100	90 - 100
M22	7/8			100 - 110	100 - 110	100 - 110
M24	1"			120 - 130	130 - 140	130 - 140
M27				150 - 160	150 - 160	150 - 160
	1"1/8			180 - 200	180 - 200	180 - 200
M30	1"1/4			240 - 250	240 - 250	240 - 250
M33	1"3/8				260 - 270	260 - 270
M36	1"1/2				340 - 380	350 - 400
M39					360 - 420	380 - 430
M42	1"3/4				420 - 510	500 - 550
M45					530 - 580	550 - 600
M48						630 - 680



Las cabecillas se suministran taradas para roscar materiales con resistencia de 600 a 800n/mm2. Los mangos de los machos deben tener una dureza mínima de 40HRC.

The tap-holders are supplied calibrated for materials with resistance between 600 to 800 N/mm2. The tap shanks must have minimum hardness of 40 HRC

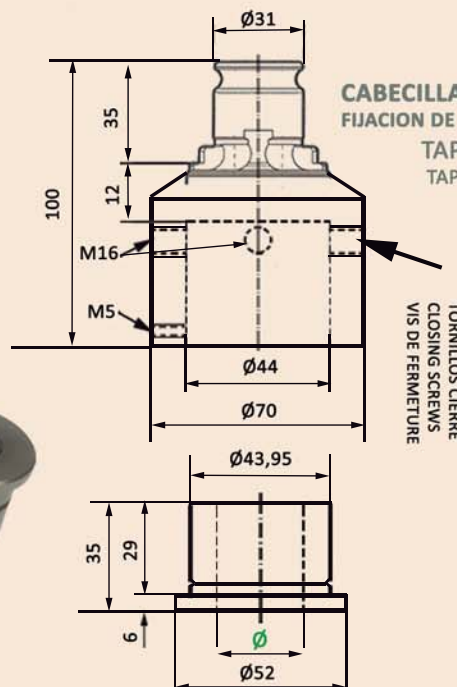
Les douilles sont fournies calibrées pour material avec resistance entre 600 à 800 N/mm2. Les queues des tarauds doivent avoir une dureté min. de 40 HRC.

CABECILLA AMPLIADORA PARA ROSCADORAS GAMOR

SPECIAL ADAPTER WITH INSERTS FOR TAPPING MACHINES GAMOR

ADAPTATEUR SPECIAL AVEC ENCARTS POUR MACHINE À TARAUDER GAMOR

MOD. 31/12 GAMOR DIN



CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

TORNILLOS CIERRE
CLOSING SCREWS
VIS DE FERMETURE

CODIGO CODE CODE	INSERTOS INSERTS ENCARTS	
	METRICA	Ø
ADAP. 25	M33 BSP-GAS 1"	25
ADAP. 28	M36 UNC / BSW 1"3/8 - 1" 1/2 UNF / BSP-GAS 1"1/8	28
ADAP. 32	M39 - M42 UNF / BSPGAS 1"1/4	32
ADAP.36	M45 - M48 UNC - BSW 1"3/4 UNF / BSP-GAS 1"3/8 - 1"1/2	36

PROLONGADORES DE MACHOS

TAP LENGTH EXTENSION WEDGES

PROLONGATEURS DE TARAUDS



ALARGOS MOD. TE-CORTOS ALARGOS MOD. TE-LARGOS

SU UTILIZACIÓN EN CABECILLAS PORTA-MACHOS PERMITE REALIZAR ROSCADOS PROFUNDOS Y EN ZONAS DE DIFÍCIL ACCESO DE MANERA RÁPIDA SIN TENER QUE RECURRIR A MACHOS DE LONGITUD ESPECIAL.

EL AMARRE DEL MACHO SE REALIZA EN EL FINAL DELANTERO DEL ALARGO QUE INTEGRA UNA PINZA PARA SU ALOJAMIENTO SEGÚN MÉTRICA Y UNA TUERCA MOLETEADA PARA SU APRIETE. LA PARTE TRASERA TERMINA EN UN DIÁMETRO Y CUADRARADO IGUALES AL DEL MACHO ALOJADO EN SU PUNTA QUE FACILITA SU COLOCACIÓN EN LA CABECILLA PORTA-MACHOS.

PROLONGATEUR MOD. TE-COURT PROLONGATEUR MOD. TE-LONG

L'UTILISATION DE CELA PERMET DE TARAUDAGE PROFOND ET DANS DES ZONES QUI SONT DIFFICILES A ATTEINDRE SANS AVOIR A UTILISER UN TARAUD SPECIAL PLUS LONG. LE TARAUD EST FIXÉ SUR L'EXTRÉMITÉ AVANT DE LA POIGNÉE QUI INTÈGRE UNE PINCE POUR SON RACCORD ET UN ÉCROU MOUILLÉ POUR LE TENDRE. LA PIÈCE ARRIÈRE SE TERMINE DANS UN DIAMÈTRE ET CARRÉ ÉGAL À CELUI DU TARAUD SITUÉ AU BOUT POUR S'INSCRIRE DANS LE MÊME PORTE-TARAUD.

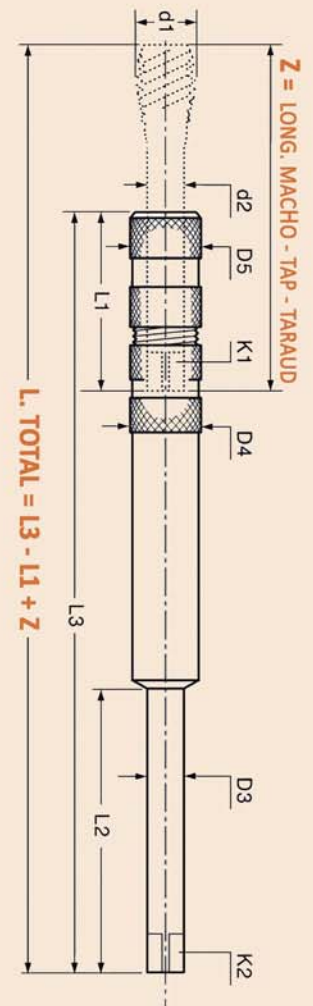


EXTENSIONS MOD. TE-C SHORT EXTENSIONS MOD. TE-L LONG

THE USE OF THIS MAKES IT POSSIBLE TO TAP DEEP AND IN AREAS THAT ARE DIFFICULT TO REACH WITHOUT HAVING TO USE A SPECIAL LONGER TAP.

THE TAP IS FIXED ON THE FRONT END OF THE WEDGE THAT INTEGRATES A CLIP FOR ITS FITTING AND A KNURLED NUT FOR TIGHTENING IT. THE REAR PART ENDS IN A DIAMETER AND SQUARE EQUAL TO THOSE OF THE TAP LOCATED AT THE TIP SO THAT IT FITS IN THE SAME TAP ADAPTER.

MODELO MODEL MODELE	MEDIDAS MACHO - TAP DIMENSIONS TARAUD				L1					
	DIN 371	DIN 374 / 6	d2 ∅	K1 ■		D3 ∅	K2 ■	D4/D5 ∅	L2	L3
TE 1C	M2 - M2,5		2,8	2,1	22	2,8	2,1	6,1	60	130
TE 1L									70	230
TE 2C	M3		3,5	2,7	23	3,5	2,7	7,5	60	130
TE-2L									70	230
T3 3C	M4		4,5	3,4	23	4,5	3,4	8,4	60	130
TE 3L									70	230
TE 4C	M5 - M6		6	4,9	26	6	4,9	12,1	60	130
TE 4L									70	230
TE 5C	M10 F		7	5,5	26	7	5,5	12,1	60	130
TE 5L									70	230
TE6C	M8		8	6,4	30	8	6,4	13	60	130
TE 6L									80	230
TE 7C	M9	M12	9	7	31	9	7	15	60	130
TE 7L									80	230
TE 8C	M10		10	8	33	10	8	15	60	130
TE 8L									80	230
TE 9C	M14		11	9	36	11	9	18	90	130
TE 9L									90	230
TE 10C	M16		12	9	36	12	9	18	90	130
TE 10L									90	230
TE 11C	M18		14	11	42	14	11	22	90	200
TE 11L									90	330
TE 12C	M20		16	12	42	16	12	22	90	200
TE 12L									90	330
TE 13C	M22 - M24		18	14,5	43	18	14,5	26	100	200
TE 13L									100	330
TE 14C	M27		20	16	48	20	16	28	100	200
TE 14L									100	330
TE 15C	M30		22	18	53	22	18	30	100	200
TE 15L									100	330
TE 16C	M33		25	20	62	25	20	40	100	200
TE 16L									100	330
TE 17C	M36		28	22	64	28	22	40	100	200
TE 17L									100	330
TE 18C	M39 - M42		32	24	69	32	24	43	100	200
TE 18L									100	330



PALPADOR OPTICO ACUSTICO PARA MAQUINAS CNC

ALINEACION RAPIDA DE PIEZAS, SUPERFICIES DE REFERENCIA O CANTOS

LA CONEXION CON LA MAQUINA CNC PERMITE LOS SIGUIENTES PROCESOS

- MEDICION INTERIOR Y EXTERIOR DE DIMENSIONES DE PIEZAS
- CENTRADO Y MEDICION DE TALADROS
- MEDICION DE ALTURA Y PROFUNDIDAD

TIPO	OPTICO ACUSTICO
ALIMENTACION	PILA 12V
PRECISION	0.005 MM
PESO	200 GRMS
Ø BOLA	10MM
Ø ENCAJE	20MM
LONGITUD	157MM

OPTICAL ACUSTIC EDGE FINDER FOR CNC MACHINES

QUICK ALIGNMENT OF WORK PIECES LOCATING EDGES AND SURFACES REFERENCES
CONNECTED WITH CNC MACHINES IT GIVES POSSIBILITY TO:

- MEASURE INSIDE OR OUTSIDE DIMMENSIONS OF WORK PIECES
- CENTRE AND MEASURE BORE DIAMETRES
- MEASURE HEIGHT AND DEPTH

TYPE	OPTICAL ACOUSTIC
POWER	BATTERY 12V
ACCURACY	0.005 MM
WEIGHT	200 GRMS
Ø BALL	10MM
Ø SOCKET	20MM
LENGTH	157MM

OPTICAL EDGE FINDER FOR CNC MACHINES

ALIGNEMENT RAPIDE DES PIÈCES DE TRAVAIL LOCALISATION DES BORDS ET DES SURFACES RÉFÉRENCES
CONNECTÉ AUX MACHINES CNC, IL PERMET DE:

- MESURER LES DIMENSIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES DES PIÈCES DE TRAVAIL
- DIAMETRES D'ALÉSAGE DU CENTRE ET DE LA MESURE
- MESURE DE HAUTEUR ET DE PROFONDEUR

TYPE	OPTIQUE ACOUSTIQUE
PUISSANCE	BATTERIE 12V
EXACTITUDE	0.005 MM
POIDS	200 GRMS
Ø BILLE	10MM
Ø DOUILLE	20MM
LONGUEUR	157MM

TAMAÑO REAL - REAL SIZE - TAILLE RÉELLE





ROSCADORAS HIDRAULICAS
HYDRAULIC TAPPING MACHINES
TARAUDEUSES HIDRAULIQUES



ROSCADORAS NEUMATICAS
PNEUMATIC TAPPING ARMS
TARAUDEUSE PNEUMATIQUES



AFILADORAS DE BROCAS
AFILADORAS DE FRESAS
DRILL GRINDING MACHINES
END-MILL SHARPENING
AFFÛTEUSE DE FORETS
AFFÛTEUSE DE FRAISES



GARRAS PARA PLATOS
JAWS FOR CHUCKS
MORS DE SERRAGE



PLATOS, PUNTOS
DIVISORES
PORTAHERRAMIENTAS
LATHE CHUCKS
REVOLVING CENTRES
MILLING FIXTURES
TOOLHOLDERS

MICRO ROSCADOS
MICRO TAPPING
MICRO TARAUDAGE



ASTEASU INDUSTRIALDEA - ZONA E - PAB.73-74
20159 ASTEASU (GUIPUZOA- SPAIN)
TFNO.: +34 943 691 093 - 98 - 99

gamor@gamor.es
www.gamor.es

gamor@gamor.com
www.gamor.com

DISTRIBUIDOR:
DISTRIBUTOR:
DISTRIBUTEUR: