



ROSCADORAS HIDRÁULICAS HIDRAULIC TAPPING MACHINES MACHINES Á TARAUDER HYDRAULIQUES

Lideres mundiales en roscado
Worldwide leader in tapping
Leader mondial dans taraudage

RHG M16 - 24
RHG M30
RHG M39
RHG M45
RHG M60
RHG M80
RHG M110 - 130
MT M16 - 24
MT / MTC M30
MT / MTC M36
MT / MTC M39
MT / MTC M45
MT / MTC M60
VH M110 - 130



TABLA DE CONTENIDOS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

1. RHG M16 - M20 - M24.....	6-7
2. RHG M30 - M2 M30.....	8-9
3. RHG M39 - M2 M39 / RHG M36 PLUS - M2 M36.....	10-11
4. RHG M45 - M2 M45.....	12-13
5. RHG M60 - M3 M60 / RHG M3 M80.....	14-15
6. VITORIA RHG M110 - M130 - M3 M110 - M3-M130	16-17
7. MT M16 - M20 - M24.....	18-19
8. MT M30 / MTC M30 - M2 M30.....	20-21
9. MT M36 / MTC M36 - M2 M36.....	22-23
10. MT M39 / MTC M39 - M2 M39.....	24-25
11. MT M45 / MTC M45 - M2 M45.....	26-27
12. MT M60 / MTC M60 - M3 M60.....	28-29
13. Vitoria VH M100 - M130 - M3 M110 - M3 M130.....	30-31
14. ACCESORIOS OPCIONALES / OPTIONAL FITTINGS / ACCESSOIRES EN OPTION...	32-33

MOD. RGH

M16 / 20 / 24



M30 / 36 / 39



M48



M60 / 80



M110 / 130



MOD. MT.



MOD. MTC.



TABLAS PARA LA ELECCIÓN DE LA ROSCADORA ADECUADA TABLES FOR THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TAPPING MACHINE TABLES POUR LE CHOIX DU MACHINE À TARAUDAGE APPROPRIE

MODELO MODEL MODELE	CAPACIDAD CAPACITY CAPACITE	VELOCIDADES SPEED RPM VITESSE. T/MN	TORQUE MAX. MAX. TORQUE COUPLE MAX.	CAPACIDAD MAX. ROSCADO TAPPING MAX. CAPACITY CAPACITE MAX. TARAUDAGE	PESO WEIGHT POIDS	*PESO WEIGHT POIDS
RHG - 16	M2 - M16	200 - 580	66 NM	M16 - 105 KG/MM2 - 33 HRc	315 KG	275 KG
RHG - 20	M3 - M20	180 - 470	105 NM	M20 - 105 KG/MM2 - 33 HRc	315 KG	275 KG
RHG - 24	M4 - M24	120 - 380	170 NM	M24 - 105 KG/MM2 - 33 HRc	315 KG	275 KG
RHG - 30	M2 - M30	22 - 105* / 130 - 630	366 NM	M30 - 155 KG/MM2 - 47 HRc	440 KG	400 KG
RHG - 39	M2 - M39	22 - 105* / 130 - 630	490 NM	M36 - 125 KG/MM2 - 39 HRc	460 KG	420 KG
RHG - PLUS	M2 - M36	30 - 148* / 180 - 890	410 NM	M39 - 145 KG/MM2 - 45 HRc	470 KG	430 KG
RHG - 45	M2 - M45	15 - 98* / 120 - 590	740 NM	M45 - 145 KG/MM2 - 45 HRc	565 KG	525 KG
RHG - 60	M3 - M60	20 - 63* / 150 - 500	1200 NM	M60 - 115 KG/MM2 - 36 HRc	850 KG	790 KG
RHG - 80	M3 - M80	15 - 90* / 120 - 550	1800 NM	M80 - 115 KG/MM2 - 36 HRc	1080 KG	1010 KG
RHG - 110	M3 - M110	20 - 80* / 110 - 480	2855 NM	M110 - 110 KG/MM2 - 34 HRc	1410 KG	1350 KG
RHG - 130	M3 - M130	14 - 65* / 80 - 380	3530 NM	M130 - 110 KG/MM2 - 34 HRc	1410 KG	1350 KG

- Los modelos rgh-16/20/24, no disponen de reductora
Rgh-16/20/24 models, have no gear box
- Les modèles, rgh-16/20/24 n'ont pas de boîte de vitesse

- Los modelos con cabezales horizontales tiene las mismas características que su homólogos verticales.
Models with horizontal heads have the same characteristics as their counterparts.
- Les modèles avec tête horizontale ont les mêmes caractéristiques que leurs homologues verticaux.

Ej: MT/MTC 39 = RGH 39

*Peso sin aceite hidráulico
Weight without hydraulic oil
Poids sans huile hydraulique

*Velocidades con la reductora
*With speed reducer
*Avec reducteur de vitesse

CAPACIDADES ROSCADORAS GAMOR SEGÚN NORMATIVA DE ROSCA GAMOR CAPACITIES ACCORDING TO THREAD NORMS CAPACITÉS GAMOR SELON LES NORMES DE FILETAGE

MODELO MODEL MODELE	METRICO METRIC METRIQUE	WHITWORTH BSW	GAS BSP	UNC	UNF	NPT
RHG - 16	M2 - M16	3/32 - 5/8	1/16 - 1/2	2-56 - 5/8	2-64 - 7/8	1/8" - 1/4
RHG - 20	M3 - M20	1/8 - 3/4	1/16 - 7/8	4-40 - 3/4	4-48 - 1"	1/8" - 3/8
RHG - 24	M4 - M24	5/32 - 7/8	1/16 - 1" 1/8	8-32 - 7/8	8-36 - 1 1/2	1/8" - 1/2
RHG - 30	M2 - M30	3/32 - 1" 1/8	1/16 - 2"	2-56 - 1" 1/8	2-64 - 2 1/4	1/8" - 3/4
RHG - PLUS	M2 - M36	3/32 - 1" 1/4	1/16 - 3" 1/4	2-56 - 1" 1/4	2-64 - 3" 1/2	1/8" - 1"
RHG - 39	M2 - M39	3/32 - 1" 3/8	1/16 - 3 3/4	2-56 - 1" 3/8	2-64 - 4"	1/8" - 1 1/4
RHG - 45	M2 - M45	3/32 - 1" 5/8	1/16 - 4 1/2	2-56 - 1" 5/8	2-64 - 4" 3/4	1/8" - 2"
RHG - 60	M3 - M60	1/8 - 2" 1/4	1/16 - 8"	4-40 - 2"	4-48 - 8"	1/8" - 2 1/2
RHG - 80	M3 - M80	1/8 - 2" 1/2	1/16 - 9"	4-40 - 3"	4-44 - 9"	3" - 1/2
RHG - 110	M3 - M110	1/8 - 3"	1/16 - 11"	4-40 - 4"	4-44 - 10"	1/8" - 6"
RHG - 130	M3 - M130	1/8 3" 12	1/16 - 12"	4-40 - 5"	4-44 - 12"	1/8" - 8"

Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Work table with T form canals 720 x 550 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital RPM screen.
- Left and right control.
- Electric cabinet IP66.
- Pilot lights.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Side guard for tap holders.
- Hydraulic pressure manometer.
- Level "silemblock".
- Manual mist cooling system.
- Mechanic depth detector.

TECHNICAL CHARACTERISTICS			
Model	M16	M20	M24
Capacity	M2 - M16	M3 - M20	M4 - M24
RPM	200 - 580	180 - 470	120 - 280
Max. torque Nm	66	105	170
Max. pressure	160 Kg/Cm2		
Electric motor	5,5 HP		
Voltage	220 V-II 380/415 V-II		
Speed control	Electronic		
Arm length	650 m		
Tapping holders	Quick change Ø1		
Oil deposit	40 liters		
Weight	315 Kg		

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1800 mm 1640 mm
B	G	980 mm 820 mm
C		490 mm
D		160 mm
E		490 mm
F		300 mm
R1		275 mm
R2		1000 mm
R3		1275 mm

Equipement de serie:

- Bras articule a 3 barres.
- Table avec rainures en T de 720*550 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Controle de rotation a droite ou a gauche.
- Armoire electrique IP66.
- Feux de position.
- Groupe hydraulique.
- Moteur hydraulique.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manometre de pression hydraulique.
- Patin de mise a niveau silemblock.
- Pulverisation manuelle de refroidissement.
- Detecteur de profondeur mecanique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
Modele	M16	M20	M24
Capacité	M2 - M16	M3 - M20	M4 - M24
T/MIN.	200 - 580	180 - 470	120 - 280
Couple max. Nm	66	105	170
Pression maximum	160 Kg/Cm2		
Moteur électrique	5,5 HP		
Voltage	220 V-II 380/415 V-II		
Contrôle de la vitesse	Electronic		
Longuer du bras	650 m		
Porte - pinces	Quick change Ø1		
Réservoir d'huile	40 liters		
Poids	315 Kg		

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1800 mm 1640 mm
B	G	980 mm 820 mm
C		490 mm
D		160 mm
E		490 mm
F		300 mm
R1		275 mm
R2		1000 mm
R3		1275 mm

● English

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en T de 720*550 mm.
- Variados de velocidad electrónico.
- Cuentarrevoluciones digital.
- Control derecha izquierda.
- Armario electrónico IP66.
- Pilotos de indicación.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Silemblocks de nivelación.
- Pulverizador de líquido refrigerante.
- Detector de profundidad.

CARACTERISTICAS TECNICAS			
Modelo	M16	M20	M24
Capacidad	M2 - M16	M3 - M20	M4 - M24
RPM	200 - 580	180 - 470	120 - 280
Torque max. Nm	66	105	170
Presión max.	160 Kg/Cm2		
Motor eléctrico	5,5 HP		
Voltaje	220 V-II 380/415 V-II		
Control de velocidad	Electronic		
Longitud brazo	650 m		
Porta pinzas	Quick change Ø1		
Depósito de aceite	40 liters		
Peso	315 Kg		

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1800 mm 1640 mm
B	G	980 mm 820 mm
C		490 mm
D		160 mm
E		490 mm
F		300 mm
R1		275 mm
R2		1000 mm
R3		1275 mm

● Español

● Français



Basic equipment:

- Tap arm with 2 shafts.
- Work table with T form canals - 900x630 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital RPM screen.
- Left and right tap control.
- Electric cabinet IP66.
- Indication pilots.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- System tapping - security.
- Sideguard for chucks.
- Manometer hydraulic pressure.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Level "silemblock"

● English

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M30
Capacity	M2 - M30
RPM	22 - 630
Max. torque Nm	366
Max. pressure	140 Kg/Cm2
Electric motor	3 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	750 m
Tapping holders	Quick change Ø31
Oil deposit	50 liters
Weight	440 Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		570 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1060 mm
R3		1410 mm

Equipement de série:

- Bras articulé à 2 barres.
- Table avec rainures en T de 900x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Armoire électrique IP66.
- Feux de position.
- Groupe hydraulique.
- Moteur hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Système de sécurité du taraudage.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Bouton de régulateur de la pression.
- Bouton de protection du manometre
- Thermomètre de l'huile du groupe
- Patin de mise a niveau silemblock

● Français

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele RHG	M30
Capacité	M2 - M30
T/MIN.	22 - 630
Couple max. Nm	366
Pression maximum	140 Kg/Cm2
Moteur électrique	3 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	750 m
Porte - pinces	Changement rapide Ø31
Réservoir d'huile	50 literes
Poids	440 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		570 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1060 mm
R3		1410 mm

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 2 barras.
- Mesa con ranuras en T de 900x630 mm.
- Variador de velocidad (en hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Armario eléctrico IP66.
- Pilotos de posición.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Reductor de velocidad.
- Sistema de seguridad de roscado.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Llave reguladora de presión.
- Llave protectora de manómetro.
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación.

● Español

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M30
Capacidad	M2 - M30
RPM	22 - 630
Torque max. Nm	366
Presión max.	140 Kg/Cm2
Motor eléctrico	3 HP
Voltaje	380 / 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	750 m
Porta pinzas	Cambio rápido Ø31
Depósito de aceite	50 litros
Peso	440 Kg

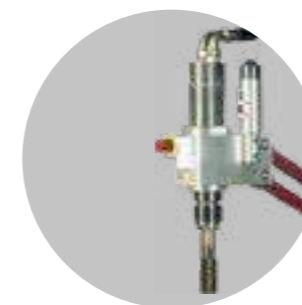
DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		570 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1060 mm
R3		1410 mm

i

Las características de este modelo, lo convierten en la máquina ideal, para la pequeña industria con necesidades de roscado vertical, desde métricas de 2 ó 3 mm., hasta métrica de 30mm. (O su equivalente en otras roscas).

The characteristics of this model turn it into the perfect machine for the small industry requiring vertical tapping, with metric measures from 2mm to 30mm. (Or their equivalents in inch).

Les caractéristiques de ce modèle font de celle-ci la machine idéale pour la petite entreprise avec des besoins de taraudage vertical, allant des pas métriques de 2 ou 3 mm., jusqu'à celles de 30mm. (Our leur équivalent sur d'autres filets).



● English

Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with T slots 900x630 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital RPM screen.
- Left and right tap control.
- Electric cabinet IP66.
- Indication pilots.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- System tapping - security.
- Sideguard for chucks.
- Manometer hydraulic pressure.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Level "silemblock"

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M39
Capacity	M2 - M39
RPM	22 - 630
Max. torque Nm	490
Max. pressure	160 Kg/Cm2
Electric motor	5,5 HP
Voltage	220 V-II - 380 / 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	750 mm
Tapping holders	Quick change Ø31
Oil deposit	50 liters
Weight	460 - 470 Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		560 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1050 mm
R3		1400 mm

Equipement de série:

● Français

- Bras articulé à 3 barres.
- Table avec rainures en T de 900x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Armoire électrique IP66.
- Feux de position.
- Groupe hydraulique.
- Moteur hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Système de sécurité du taraudage.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Bouton de régulateur de la pression.
- Bouton de protection du manometre
- Thermomètre de l'huile du groupe
- Patin de mise a niveau silemblock

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	M39
Capacité	M2 - M39
T/MIN.	22 - 630
Couple max. Nm	490
Pression maximum	160 Kg/Cm2
Moteur électrique	5,5 HP
Voltage	220 V-II - 380 / 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	750 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø31
Réservoir d'huile	50 literes
Poids	460 - 470 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		560 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1050 mm
R3		1400 mm

● Español

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en T de 900x630 mm.
- Variador de velocidad (en hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Armario eléctrico IP66.
- Pilotos de posición.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Reductor de velocidad.
- Sistema de seguridad de roscado.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Llave reguladora de presión.
- Llave protectora de manómetro.
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M39
Capacidad	M2 - M39
RPM	22 - 630
Torque max. Nm	490
Presión max.	160 Kg/Cm2
Motor eléctrico	5,5 CV
Voltaje	220 V-II - 380 / 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	750 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø31
Depósito de aceite	50 litros
Peso	460 - 470 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		560 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1050 mm
R3		1400 mm



i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados. El cabezal de la máquina, admite la colocación directa de herramienta estándar hasta métricas de 30 mm. Siendo necesario adquirir a fabrica una cabecilla especial, para acoplar dimensiones de mango superiores y hasta 36x29 mm. Para que puedan ser acopladas al cabezal.

This model is specially indicated for large productions of vertical tapping, accurate mechanics, moulds and/or parts requiring a high accuracy in the execution of the tapping, with a full quality guarantee both in the finish and tapping tolerances. The machine head allows to place standard tool directly up to measures of 30 mm. It is necessary to work with a special chuck adapter from Gamor for bigger size. This special tap-holder fits in the chuck machine and can be used for sizes up to 36x29 mm.

Les caractéristiques de ce modèle font de celle-ci la machine idéale pour la petite entreprise avec des besoins de taraudage vertical, allant des pas métriques de 2 ou 3 mm., jusqu'à celles de 30 mm. (Our leur équivalent sur d'autres filets). La tête de la machine admet la pose directe d'outil standard avec des dimensions métriques allant jusqu'à 30 mm. On a besoin d'un adaptateur de serrage spécial de Gamor pour de plus grandes dimensions. Cet engagement spécial de foret de file installe dans l'admission de l'appareil et peut être utilisé pour les dimensions jusqu'à 36x29mm.

Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with T slots 900x630 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital RPM screen.
- Left and right tap control.
- Electric cabinet IP66.
- Indication pilots.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- System tapping - security.
- Sideguard for chucks.
- Manometer hydraulic pressure.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Level "silemblock"

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M45
Capacity	M2 - M45
RPM	15 - 590
Max. torque Nm	740
Max. pressure	200 Kg/Cm2
Electric motor	7,5 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	1000 mm
Tapping holders	Quick change Ø48
Oil deposit	50 liters
Weight	565 Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		810 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1240 mm
R3		1590 mm

Equipement de série:

- Bras articulé à 3 barres.
- Table avec rainures en T de 900x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Armoire électrique IP66.
- Feux de position.
- Groupe hydraulique.
- Moteur hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Système de sécurité du taraudage.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Bouton de régulateur de la pression.
- Bouton de protection du manometre
- Thermomètre de l'huile du groupe
- Patin de mise a niveau silemblock

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	M45
Capacité	M2 - M45
T/MIN.	15 - 590
Couple max. Nm	740
Pression maximum	200 Kg/Cm2
Moteur électrique	7,5 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø48
Réservoir d'huile	50 literes
Poids	565 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		810 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1240 mm
R3		1590 mm

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en T de 900x630 mm.
- Variador de velocidad (en hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Armario eléctrico IP66.
- Pilotos de posición.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Reductor de velocidad.
- Sistema de seguridad de roscado.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Llave reguladora de presión.
- Llave protectora de manómetro.
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M45
Capacidad	M2 - M45
RPM	15 - 590
Torque max. Nm	740
Presión max.	200 Kg/Cm2
Motor eléctrico	7,5 CV
Voltaje	380 / 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	1000 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø48
Depósito de aceite	50 litros
Peso	565 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		550 mm
D		190 mm
E		810 mm
F		300 mm
R1		350 mm
R2		1240 mm
R3		1590 mm

i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

This model is specially indicated for large productions of vertical tapping, accurate mechanics, moulds, matrices and/or parts requiring a high accuracy in the execution of the tapping, with a full quality guarantee both in the finish and tapping tolerances.

Das Modèle tout spécialement indiqué pour de grosses productions à taraudage vertical, mécanique de précision, moules, matrice et/ou pièces nécessitant une haute précision dans l'exécution du taraudage, bénéficiant d'une totale garantie de qualité aussi bien en ce qui concerne les finissages que la tolérance des taraudages.



Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with T slots 1050x700 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital RPM screen.
- Left and right tap control.
- Electric box.
- Indication pilots.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer gear box.
- Sideguard for tap - holders.
- Hydraulic pressure manometer.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Silemblock leveling feet.
- Cooling system (for emulsion and oil).
- Mechanic depth detector.
- Hydraulic column C = 0 to 635 mm.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M60 / M80
Capacity	M3 - M60 / M3 - M80
RPM	19 - 500 / 28 - 550
Max. torque Nm	1200 / 1800
Max. pressure	200 Kg/Cm2
Electric motor	10 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	1000 mm
Tapping holders	Quick change Ø48
Oil deposit	60 / 70 liters
Weight	850 Kg / 1080Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		635 mm
D		190 mm
E		810 mm
F		360 mm
R1		325 mm
R2		1345 mm
R3		1670 mm

* OPTIONAL QUICK CHANGE CHUCK Ø60

Equipement de série:

- Bras articulé à 3 barres.
- Table avec rainures en T de 900x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Pilotes d'indication.
- Groupe hydraulique.
- Moteur hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Protection latérale des porte- tarauds.
- Manomètre de pression hydraulique.
- Régulateur de pression.
- Bouton de sécurité pour le manomètre.
- Indicateur de température d'huile.
- Pieds de nivellement Silemblock.
- Système de refroidissement (pour l'émulsion et l'huile).
- Détecteur de profondeur mécanique.
- Colonne hydraulique C = 0 à 635 mm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	M60 / M80
Capacité	M3 - M60 / M3 - M80
T/MIN.	19 - 500 / 28 - 550
Couple max. Nm	1200 / 1800
Pression maximum	200 Kg/Cm2
Moteur électrique	10 CV
Voltage	380 / 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronic
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø48
Réservoir d'huile	60 / 70 litres
Poids	850 Kg / 1080Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		635 mm
D		190 mm
E		810 mm
F		360 mm
R1		325 mm
R2		1345 mm
R3		1670 mm

* OPTIONAL PORTE-PINCES Ø60

● English

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en T de 1050x700 mm.
- Variador de velocidad (en Hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Armario eléctrico
- Pilotos de posición.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Reductor de velocidad.
- Sistema de seguridad de roscado.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Llave reguladora de presión.
- Llave protectora de manómetro.
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación.

● Español

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M60 / M80
Capacidad	M3 - M60 / M3 - M80
RPM	19 - 500 / 28 - 550
Torque max. Nm	1200 / 1800
Presión max.	200 Kg/Cm2
Motor eléctrico	10 CV
Voltaje	380 / 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	1000 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø48
Depósito de aceite	60 / 70 litros
Peso	850 Kg / 1080Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		635 mm
D		190 mm
E		810 mm
F		360 mm
R1		325 mm
R2		1345 mm
R3		1670 mm

* OPCIONAL PORTAPINZAS Ø60

i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

This model is specially indicated for large productions of vertical tapping, accurate mechanics, moulds, matrices and/or parts requiring a high accuracy in the execution of the tapping, with a full quality guarantee both in the finish and tapping tolerances.

Das Modèle tout spécialement indiqué pour de grosses productions à taraudage vertical, mécanique de précision, moules, matrice et/ou pièces nécessitant une haute précision dans l'exécution du taraudage, bénéficiant d'une totale garantie de qualité aussi bien en ce qui concerne les finissages que la tolérance des taraudages.



Basic equipment:

- Tap arm with 4 shafts.
- Worktable with T-from canals 1200 x 800 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital (RPM).
- Left and right tapcontrol.
- Electrical cabinet IP66.
- Indication pilots.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- System tapping - security.
- Side Guard for chucks.
- Manometer hydraulic pressure.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Silemblock leveling feet.
- Cooling system (for emulsion and oil)

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M-110 / M130
Capacity	M3 - M110 / M3 - M130
RPM	20 - 480 / 14 - 380
Max. torque Nm	2855 / 3530
Max. pressure	240 Kg/Cm2
Electric motor	10,5 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	1000 mm
Tapping holders	Quick change Ø60
Oil deposit	80 liters
Weight	1410 Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1900 mm
B	G	800 mm
C		720 mm
D		190 mm
E		800 mm
F		330 mm
R1		300 mm
R3		1500 mm

Equipement de série:

- Bras articulé à 4 barres.
- Table avec rainures en T de 1200 x 800 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en t/mn).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Armoire électrique IP66.
- Feux de position.
- Groupe hydraulique.
- Moteur hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Système de sécurité du taraudage.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manometre de pression hydraulique.
- Bouton de régulateur de la pression.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	M-110 / M130
Capacité	M3 - M110 / M3 - M130
T/MIN.	20 - 480 / 14 - 380
Couple max. Nm	2855 / 3530
Pression maximum	240 Kg/Cm2
Moteur électrique	10,5 CV
Voltage	380 / 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronic
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø60
Réservoir d'huile	80 literes
Poids	1410 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1900 mm
B	G	800 mm
C		720 mm
D		190 mm
E		800 mm
F		330 mm
R1		300 mm
R3		1500 mm

● English

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 4 barras.
- Mesa con ranuras en T. de 1200 x 800 mm.
- Variador de velocidad (en Hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Armario eléctrico IP66.
- Pilotos de posición.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Reductor de velocidad.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Llave reguladora de presión.
- Llave protectora de manómetro.
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación.
- Sistema de refrigeración taladrina/ aceite.

● Español

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M-110 / M130
Capacidad	M3 - M110 / M3 - M130
RPM	20 - 480 / 14 - 380
Torque max. Nm	2855 / 3530
Presión max.	240 Kg/Cm2
Motor eléctrico	10,5 CV
Voltaje	380 / 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	1000 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø60
Depósito de aceite	80 liters
Peso	1410 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1900 mm
B	G	800 mm
C		720 mm
D		190 mm
E		800 mm
F		330 mm
R1		300 mm
R3		1500 mm

i

Unico modelo a nivel mundial, especialmente indicado para la ejecución de roscados de grandes dimensiones, (hasta métricas de 130 mm., y/o roscas similares), con una asombrosa sencillez y facilidad de manejo. Y una increíble sensibilidad que le permite también la ejecución de roscados de pequeñas dimensiones; con una calidad, rapidez y precisión inigualables. Lo que convierte al modelo VITORIA, en una máquina única en su clase, muy por encima de cualquier otro tipo de máquina roscadora.

Unique model worldwide, specially indicated for the execution of high size tapping (up to metric measures of 130 mm. and/or similar threads), with a surprising handling simplicity and easiness. Its incredible sensitiveness also allows it to execute small size tapping, with a matchless quality, fastness and accuracy. All this turns the VITORIA model into a unique machine in its class, far above any other type tapping machine.

Seul modèle à échelle mondiale, tout spécialement indiqué pour l'exécution de taraudages de grosses dimensions (pouvant atteindre des pas métriques de 130mm., et/out filets similaires), d'une simplicité étonnante et facilité de maniement. Son incroyable sensibilité lui permet, l'exécution de taraudages de petites dimensions, et ce, avec une qualité, une rapidité ainsi qu'une précision inégalées. Ce qui transforme le modèle VITORIA en une machine unique en son genre,



Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with T-from canals 720 x 550 mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital screen (RPM).
- Left and right control.
- Left and right control.
- Electric cabinet IP66.
- Pilot lights
- Hydraulic group
- Hydraulic motor
- Speed reducer.
- Side Guard for tap holders
- Hydraulic pressure manometer.
- Level (Silemblock)
- Manual mist cooling system
- Mechanic depth detector

● English

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	MT - M16 / M20 / M24
Capacity	M2 - M16 / M3 - M20 / M4 - M24
RPM	200 - 580 / 180 - 470 / 120 - 380
Max. torque Nm	66 / 105 / 170
Max. pressure	160 Kg/Cm2
Electric motor	5,5 HP
Voltage	220 V-II - 380/415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	650 mm
Tapping holders	Quick change Ø31
Oil deposit	40 liters
Weight	325 Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		490 mm
D		160 mm
E		490 mm
F		300 mm
R1		275 mm
R2		1105 / 1175 mm
R3		1275 / 1300 mm

Equipement de série:

- Bras articulé à 3 barres
- Table avec rainures en T de 720 x 550 mm
- Variateur de vitesse (en Hz)
- Compte - tours digital (en t/mn)
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche
- Armoire électrique IP66
- Feux de position
- Groupe hydraulique
- Moteur hydraulique
- Casier de rangement des porte - tarauds
- Manometre de pression hydraulique
- Patin de mise a niveau Silemblock
- Pulverisation manuelle de refroidissement
- Détecteur de profondeur mecanique

● Français

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	MT - M16 / M20 / M24
Capacité	M2 - M16 / M3 - M20 / M4 - M24
T/MIN.	200 - 580 / 180 - 470 / 120 - 380
Couple max. Nm	66 / 105 / 170
Pression maximum	240 Kg/Cm2
Moteur électrique	10,5 CV
Voltage	380 / 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronic
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø60
Réservoir d'huile	80 literes
Poids	1410 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		490 mm
D		160 mm
E		490 mm
F		300 mm
R1		275 mm
R2		1105 / 1175 mm
R3		1275 / 1300 mm

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras
- Mesa con ranuras en T de 720x 550 mm
- Variador de velocidad (en Hz)
- Cuentarevoluciones digital
- Control giro dch. e izq.
- Armario eléctrico IP66.
- Pilotos de indicación
- Grupo hidráulico
- Motor hidráulico
- Reductor de velocidad
- Alero para colocación de cabecillas
- Manómetro de presión hidráulica
- Silemblock de nivelación.
- Pulverizador de líquido refrigerante
- Detector de profundidad

● Español

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	MT - M16 / M20 / M24
Capacidad	M2 - M16 / M3 - M20 / M4 - M24
RPM	200 - 580 / 180 - 470 / 120 - 380
Torque max. Nm	66 / 105 / 170
Presión max.	160 Kg/Cm2
Motor eléctrico	5,5 CV
Voltaje	220 V-II - 380/415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	650 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø31
Depósito de aceite	40 liters
Peso	325 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO		
A	G	1800 mm
B	G	680 mm
C		490 mm
D		160 mm
E		490 mm
F		300 mm
R1		275 mm
R2		1105 / 1175 mm
R3		1275 / 1300 mm



● English

Basic equipment:

- Tap arm with 2 shafts for Mod.Mt
- Tap arm with 3 shafts for Mod.Mtc
- Worktable with T-slots 900x630mm.
- Speed variator (in Hz).
- Digital (RPM)
- Left and right control
- Hydraulic group
- Hydraulic motor
- Speed reducer
- Side Guard for chucks
- Manometer hydraulic pressure
- Pressure regulator
- Safety button for manometer
- Oil temperature indicator
- Silemblock leveling feet
- Guided furrow with self compensation to tap close to the ground Mod.MTC

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	MT - M30 / MTC M30
Capacity	M2 - M30
RPM	22 - 630
Max. torque Nm	366
Max. pressure	160 Kg/Cm2
Electric motor	5,5 HP
Voltage	220 V-II - 380/415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	750 mm
Tapping holders	Quick change Ø31
Oil deposit	50 liters
Weight	460 / 480 Kg

DIMENSION AND WORK AREA			
		(MT M30)	(MTC M30)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

Equipement de série:

● Français

- Bras articulé à 2 barres pour Mod.Mt
- Bras articulé à 3 barres pour Mod.Mtc
- Table avec rainures en T de 900 x 630 mm
- Variateur de vitesse (en Hz)
- Compte - tours digital (en t/mn).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche
- Groupe hydraulique
- Moteur hydraulique
- Réducteur de vitesse
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manometre de pression hydraulique.
- Bouton de régulateur de la pression
- Bouton de protection du manometre
- Thermomètre de l'huile du groupe
- Patin de mise a niveau
- Système auto equilibre, pour taraudage proche du sol Mod.Mtc
- Positionneur de taraudage horizontal

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	MT - M30 / MTC M30
Capacité	M2 - M30
T/MIN.	22 - 630
Couple max. Nm	366
Pression maximum	160 Kg/Cm2
Moteur électrique	5,5 CV
Voltage	220 V-II / 380 - 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	750 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø31
Réservoir d'huile	50 litres
Poids	460 / 480 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL			
		(MT M30)	(MTC M30)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

● Español

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 2 barras para mod. Mt
- Brazo articulado de 3 barras para mod. Mtc
- Mesa con ranuras en T de 900 x 630 mm.
- Variador de velocidad (en Hz)
- Cuentarevoluciones digital (en RPM)
- Control giro a derecha e izquierda
- Grupo hidráulico
- Motor hidráulico
- Reductor de velocidad
- Alero para colocación de cabecillas
- Manómetro de presión hidráulica
- Llave reguladora de presión
- Llave protectora de manómetro
- Termómetro de temperatura aceite grupo
- Silemblock de nivelación
- Carril - guía autocompensado, roscas baja altura mod. MTC.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	MT - M30 / MTC M30
Capacidad	M2 - M30
RPM	22 - 630
Torque max. Nm	366
Presión max.	160 Kg/Cm2
Motor eléctrico	5,5 CV
Voltaje	220 V-II - 380/415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	750 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø31
Depósito de aceite	50 liters
Peso	460 / 480 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO			
		(MT M30)	(MTC M30)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/p horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

This model is appropriate for large productions of horizontal and/or vertical tapping for accurate mechanics, moulds, matrices and/or work pieces of big dimensions that require a high accuracy in the execution of the tapping with full quality guarantee as well in the finish as in tapping tolerances.

Ce modèle est adapté à une grande capacité de production de taraudages de précision en mode vertical ou horizontal, dans le domaine d'activité des moulistes et/ou des pièces de grandes dimensions nécessitant une grande précision d'exécution tant au niveau du taraudage que dans la finition ou des tolérances.



● English

Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with t-slots 900 x 630 mm.
- Speedvariator (in Hz).
- Digital (RPM).
- Left and right control.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- Side guard for tap-holders.
- Hydraulic pressure manometer.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Level "silemblocks".
- Guided furrow with self compensation. to tap close to the ground. mod. MTC.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	MT - M36 / MTC M36
Capacity	M2 - M36
RPM	30 - 890
Max. torque Nm	410
Max. pressure	160 Kg/Cm2
Electric motor	5,5 HP
Voltage	220 V-II - 380/415 V-III
Speed control	Electronic
Arm lenght	750 mm
Tapping holders	Quick change Ø31
Oil deposit	50 liters
Weight	490 / 510 Kg

DIMENSION AND WORK AREA			
		(MT M36)	(MTC M36)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

Equipement de série:

● Français

- Bras articulé à 3 barres.
- Table avec rainures en t de 900 x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Groupe hydraulique.
- Motopompe hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manometre de pression hydraulique.
- Bouton de régulateur de la pression.
- Bouton de protection du manometre.
- Thermomètre de l'huile du groupe.
- Patin de mise a niveau.
- Système auto équilibré, pour taraudage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	MT - M36 / MTC M36
Capacité	M2 - M36
T/MIN.	30 - 890
Couple max. Nm	410
Pression maximum	160 Kg/Cm2
Moteur électrique	5,5 CV
Voltage	220 V-II / 380 - 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	750 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø31
Réservoir d'huile	50 literes
Poids	490 / 510 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL			
		(MT M36)	(MTC M36)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

● Español

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en t de 900 x 630 mm.
- Variador de velocidad (en Hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Grupo hidráulico.
- Control giro a derecha e izquierda.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico.
- Reductor de velocidad.
- Alero para colocación de cabecillas.
- Manómetro de presión hidráulica.
- Llave reguladora de presión.
- Llave protectora de manómetro.
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación.
- Carril - guia autocompensado, roscas baja altura mod. MTC.
- Posicionador de roscado horizontal.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	MT - M36 / MTC M36
Capacidad	M2 - M36
RPM	30 - 890
Torque max. Nm	410
Presión max.	160 Kg/Cm2
Motor eléctrico	5,5 CV
Voltaje	220 V-II - 380/415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	750 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø31
Depósito de aceite	50 liters
Peso	490 / 510 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO			
		(MT M36)	(MTC M36)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

This model is appropriate for large productions of horizontal and/or vertical tapping for accurate mechanics, moulds, matrices and/or work pieces of big dimensions that require a high accuracy in the execution of the tapping with full quality guarantee as well in the finish as in tapping tolerances.

Ce modèle est adapté à une grande capacité de production de taraudages de précision en mode vertical ou horizontal, dans le domaine d'activité des moulistes et/ou des pièces de grandes dimensions nécessitant une grande précision d'exécution tant au niveau du taraudage que dans la finition ou des tolérances.



Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with t-slots 900 x 630 mm.
- Speedvariator (in Hz).
- Digital (RPM).
- Left and right control.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- Side guard for tap-holders.
- Hydraulic pressure manometer.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Level "silemblocks".
- Guided furrow with self compensation to tap close to the ground. mod. MTC.
- Positioner for horizontal tapping.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	MT - M39 / MTC M39
Capacity	M2 - M39
RPM	22 - 630
Max. torque Nm	490
Max. pressure	160 Kg/Cm2
Electric motor	5,5 HP
Voltage	220 V-II - 380/415 V-III
Speed control	Electronic
Arm lenght	750 mm
Tapping holders	Quick change Ø31
Oil deposit	50 liters
Weight	485/ 505 Kg

DIMENSION AND WORK AREA			
		(MT M39)	(MTC M39)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H	x		300 mm

Equipement de série:

- Bras articulé à 3 barres.
- Table avec rainures en t de 900 x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Groupe hydraulique.
- Motopompe hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manometre de pression hydraulique.
- Bouton de régulateur de la pression.
- Bouton de protection du manometre.
- Thermomètre de l'huile du groupe.
- Patin de mise a niveau.
- Système auto équilibré, pour taraudage. proche du sol mod. MTC
- Positionneur de taraudage horizontal.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	MT - M39 / MTC M39
Capacité	M2 - M39
T/MIN.	22 - 630
Couple max. Nm	490
Pression maximum	160 Kg/Cm2
Moteur électrique	5,5 CV
Voltage	220 V-II / 380 - 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	750 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø31
Réservoir d'huile	50 literes
Poids	485 / 505 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL			
		(MT M39)	(MTC M39)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H	x		300 mm

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en t de 900 x 630 mm.
- Variador de velocidad (en Hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico
- Reductor de velocidad
- Alero para colocación de cabecillas
- Manómetro de presión hidráulica
- Llave reguladora de presión
- Llave protectora de manómetro
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación
- Carril - guia autocompensado, roscas baja altura mod. MTC.
- Posicionador de roscado horizontal.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	MT - M39 / MTC M39
Capacidad	M2 - M39
RPM	22 - 630
Torque max. Nm	490
Presión max.	160 Kg/Cm2
Motor eléctrico	5,5 CV
Voltaje	220 V-II - 380/415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	750 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø31
Depósito de aceite	50 liters
Peso	485 / 505 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO			
		(MT M39)	(MTC M39)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H	x		300 mm

i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

This model is appropriate for large productions of horizontal and/or vertical tapping for accurate mechanics, moulds, matrices and/or work pieces of big dimensions that require a high accuracy in the execution of the tapping with full quality guarantee as well in the finish as in tapping tolerances.

Ce modèle est adapté à une grande capacité de production de taraudages de précision en mode vertical ou horizontal, dans le domaine d'activité des moulistes et/ou des pièces de grandes dimensions nécessitant une grande précision d'exécution tant au niveau du taraudage que dans la finition ou des tolérances.



● English

Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts.
- Worktable with t-slots 900 x 630 mm.
- Speedvariator (in Hz).
- Digital (RPM).
- Left and right control.
- Hydraulic group.
- Hydraulic motor.
- Speed reducer.
- Side guard for tap-holders.
- Hydraulic pressure manometer.
- Pressure regulator.
- Safety button for manometer.
- Oil temperature indicator.
- Level "silemblocks".
- Guided furrow with self compensation to tap close to the ground. mod. MTC.
- Positioner for horizontal tapping.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	MT - M45 / MTC M45
Capacity	M2 - M45
RPM	15 - 590
Max. torque Nm	740
Max. pressure	200 Kg/Cm2
Electric motor	7,5 HP
Voltage	380 - 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	1000 mm
Tapping holders	Quick change Ø48
Oil deposit	50 liters
Weight	570 / 590 Kg

DIMENSION AND WORK AREA			
		(MT M45)	(MTC M45)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

Equipement de série:

● Français

- Bras articulé à 3 barres.
- Table avec rainures en t de 900 x 630 mm.
- Variateur de vitesse (en Hz).
- Compte - tours digital (en T/MN).
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche.
- Groupe hydraulique.
- Motopompe hydraulique.
- Réducteur de vitesse.
- Casier de rangement des porte - tarauds.
- Manometre de pression hydraulique.
- Bouton de régulateur de la pression.
- Bouton de protection du manometre.
- Thermomètre de l'huile du groupe.
- Patin de mise a niveau.
- Système auto équilibré, pour taraudage. proche du sol mod. MTC
- Positionneur de taraudage horizontal.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	MT - M45 / MTC M45
Capacité	M2 - M45
T/MIN.	15 - 590
Couple max. Nm	740
Pression maximum	200 Kg/Cm2
Moteur électrique	7,5 CV
Voltage	380 - 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø31
Réservoir d'huile	50 literes
Poids	570 / 590 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL			
		(MT M45)	(MTC M45)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

● Español

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en t de 900 x 630 mm.
- Variador de velocidad (en Hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico
- Reductor de velocidad
- Alero para colocación de cabecillas
- Manómetro de presión hidráulica
- Llave reguladora de presión
- Llave protectora de manómetro
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación
- Carril - guia autocompensado, roscas baja altura mod. MTC.
- Posicionador de roscado horizontal.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	MT - M45 / MTC M45
Capacidad	M2 - M45
RPM	15 - 590
Torque max. Nm	740
Presión max.	200 Kg/Cm2
Motor eléctrico	7,5 CV
Voltaje	380 - 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	1000 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø48
Depósito de aceite	50 liters
Peso	570 / 590 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO			
		(MT M45)	(MTC M45)
A	G	1850 mm	1750 mm
B	G	630 / 620 mm	360 / 370 mm
C		550 mm	550 mm
D		160 mm	160 mm
E		560 mm	560 mm
F		300 mm	300 mm
R1		350 mm	350 mm
R2		1160 / 1260 mm	1260 / 1360 mm
R3		1510 / 1610 mm	1610 / 1710 mm
H		x	300 mm

i

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

This model is appropriate for large productions of horizontal and/or vertical tapping for accurate mechanics, moulds, matrices and/or work pieces of big dimensions that require a high accuracy in the execution of the tapping with full quality guarantee as well in the finish as in tapping tolerances.

Ce modèle est adapté à une grande capacité de production de taraudages de précision en mode vertical ou horizontal, dans le domaine d'activité des moulistes et/ou des pièces de grandes dimensions nécessitant une grande précision d'exécution tant au niveau du taraudage que dans la finition ou des tolérances.



● English

Basic equipment:

- Tap arm with 3 shafts (MTC 4 shafts)
- Work table with t-nut channels 1050 x 700 mm.
- Speedvariator (in Hz)
- Digital (RPM.)
- Left and right tapcontrol
- Electric box
- Indication pilots
- Hydraulic group
- Hydraulic motor
- Speed reducer gear box
- Side guard for tap-holders
- Hydraulic pressure manometer
- Pressure regulator
- Oil temperature indicator
- Silemblock leveling feet
- Guided furrow with self compensation to tap close to the ground. mod. MTC
- Positioner for horizontal tapping.
- Cooling system (for emulsion and oil)
- Mechanic depth detector
- Hydraulic column c = 0 to 635mm

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M60
Capacity	M3 - M60
RPM	20 - 500
Max. torque Nm	1200
Max. pressure	200 Kg/Cm2
Electric motor	10 HP
Voltage	380 - 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	1000 mm
Tapping holders	Quick change Ø48
Oil deposit	60 liters
Weight	850 Kg

DIMENSION AND WORK AREA			
		(MT M60)	(MTC M60)
A	G	1750 mm	1750 mm
B	G	800 / 790 mm	x
C		600 mm	600 mm
D		200 mm	200 mm
E		560 mm	560 mm
F		350 mm	350 mm
R1		300 mm	x
R2		1545 mm	x
R3		1750 / 1850 mm	x
H		x	300 mm

* OPTIONAL QUICK CHANGE CHUCK Ø60

Equipement de série:

- Bras articulé à 3 barres (mtc 4 barres)
- Table avec rainures en T de 1050 x 700 mm..
- Variateur de vitesse (en Hz)
- Compte - tours digital (en T/MN)
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche
- Armoire électrique
- Feux de position
- Groupe hydraulique
- Motopompe hydraulique
- Réducteur de vitesse
- Casier de rangement des porte - tarauds
- Manometre de pression hydraulique
- Bouton de régulateur de la pression
- Bouton de protection du manometre
- Thermomètre de l'huile hydraulique
- Patin de mise a niveau
- Système auto équilibré, pour taraudage proche du sol mod. MTC
- Positionneur de taraudage horizontal
- Système de refroidissement liquide
- Détecteur de profondeur
- Colonne hydraulique c = 0 à 635mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	M60
Capacité	M3 - M60
T/MIN.	20 - 500
Couple max. Nm	1200
Pression maximum	200 Kg/Cm2
Moteur électrique	10 CV
Voltage	380 - 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø48
Réservoir d'huile	60 literes
Poids	850 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL			
		(MT M60)	(MTC M60)
A	G	1750 mm	1750 mm
B	G	800 / 790 mm	x
C		600 mm	600 mm
D		200 mm	200 mm
E		560 mm	560 mm
F		350 mm	350 mm
R1		300 mm	x
R2		1545 mm	x
R3		1750 / 1850 mm	x
H		x	300 mm

* OPTIONAL PORTE-PINCES Ø60

● Español

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 3 barras.
- Mesa con ranuras en t de 900 x 630 mm.
- Variador de velocidad (en Hz).
- Cuentarevoluciones digital (en RPM).
- Control giro a derecha e izquierda.
- Grupo hidráulico.
- Motor hidráulico
- Reductor de velocidad
- Alero para colocación de cabecillas
- Manómetro de presión hidráulica
- Llave reguladora de presión
- Llave protectora de manómetro
- Termómetro de temperatura aceite grupo.
- Silemblock de nivelación
- Carril - guía autocompensado, roscas baja altura mod. MTC.
- Posicionador de roscado horizontal.
- Sistema de refrigeración taladrina/ aceite.
- Detector de profundidad.
- Columna hidráulica c = 0 a 635 mm.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M60
Capacidad	M3 - M60
RPM	20 - 500
Torque max. Nm	1200
Presión max.	200 Kg/Cm2
Motor eléctrico	10 CV
Voltaje	380 - 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	1000 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø48
Depósito de aceite	60 liters
Peso	850 Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO			
		(MT M60)	(MTC M60)
A	G	1750 mm	1750 mm
B	G	800 / 790 mm	x
C		600 mm	600 mm
D		200 mm	200 mm
E		560 mm	560 mm
F		350 mm	350 mm
R1		300 mm	x
R2		1545 mm	x
R3		1750 / 1850 mm	x
H		x	300 mm

* OPCIONAL PORTAPINZAS Ø60



MOD. MT



MOD. MTC



● English

Basic equipment:

- Tap arm with 4 shafts
- Worktable with t-from canals 1200 x 800 mm.
- Speedvariator (in hz)
- Digital (r.p.m.)
- Left and right control
- Electricity case
- Indication pilots
- Hydraulic group
- Hydraulic motor
- Speed reducer
- Side guard for tap-holders
- Hydraulic pressure manometer
- Pressure regulator
- Safety button for manometer
- Oil temperature indicator
- Level silemblocks
- Cooling system (for emulsion and oil)
- Mechanic deep detector
- Hydraulic column c = 0 to 720mm

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Model	M110 / M130
Capacity	M3 - M110 / M3 - M130
RPM	20 - 480 / 14 - 380
Max. torque Nm	2855 / 3530
Max. pressure	240 Kg/Cm2
Electric motor	10,5 HP
Voltage	380 / 415 V-III
Speed control	Electronic
Arm length	1000 mm
Tapping holders	Quick change Ø60
Oil deposit	80 liters
Weight	1300 Kg

DIMENSION AND WORK AREA		
A	G	1900 / 1850 mm
B	G	800 / 620 mm
C		600 mm
D		200 mm
E		800 mm
F		330 mm
R1		300 mm
R2		1250 / 1310 mm
R3		1510 / 1610 mm

Equipement de série:

- Bras articulé à 4 barres
- Table avec rainures en t de 1200 x 800 mm..
- Variateur de vitesse (en hz)
- Compte - tours digital (en t/mn)
- Contrôle de rotation à droite ou à gauche
- Armoire électrique
- Feux de position
- Groupe hydraulique
- Motopompe hydraulique
- Réducteur de vitesse
- Casier de rangement des porte - tarauds
- Manometre de pression hydraulique
- Bouton de régulateur de la pression
- Bouton de protection du manometre
- Thermomètre de l'huile du groupe
- Patin de mise a niveau
- Système de refroidissement liquide
- Détecteur de profondeur
- Colonne hydraulique c = 0 à 720mm

● Français

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Modele	M110 / M130
Capacité	M3 - M110 / M3 - M130
T/MIN.	20 - 480 / 14 - 380
Couple max. Nm	2855 / 3530
Pression maximum	240 Kg/Cm2
Moteur électrique	10,5 CV
Voltage	380 - 415 V-III
Contrôle de la vitesse	Electronique
Longuer du bras	1000 mm
Porte - pinces	Changement rapide Ø60
Réservoir d'huile	80 literes
Poids	1300 Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL		
A	G	1900 / 1850 mm
B	G	800 / 620 mm
C		600 mm
D		200 mm
E		800 mm
F		330 mm
R1		300 mm
R2		1250 / 1310 mm
R3		1510 / 1610 mm

● Español

Equipamiento de serie:

- Brazo articulado de 4 barras
- Mesa con ranuras en t de 1200 x 800 mm.
- Variador de velocidad (en Hz)
- Cuentarevoluciones digital (en RPM)
- Control giro a derecha e izquierda
- Armario eléctrico
- Pilotos de posición
- Grupo hidráulico
- Motor hidráulico
- Reductor de velocidad
- Alero para colocación de cabecillas
- Manómetro de presión hidráulica
- Llave reguladora de presión
- Llave protectora de manómetro
- Termómetro de temperatura aceite grupo
- Silemblock de nivelación
- Sistema de refrigeración taladrina/ aceite
- Detector de profundidad
- Columna hidráulica c = 0 a 720mm

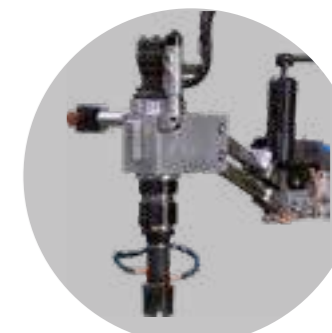
CARACTERISTICAS TECNICAS	
Modelo	M110 / M130
Capacidad	M3 - M110 / M3 - M130
RPM	20 - 480 / 14 - 380
Torque max. Nm	2855 / 3530
Presión max.	240 Kg/Cm2
Motor eléctrico	10,5 CV
Voltaje	380 - 415 V-III
Control de velocidad	Electrónico
Longitud brazo	1000 mm
Porta pinzas	Cambio rápido Ø60
Depósito de aceite	80 liters
Peso	1300 Kg



Este modelo dispone de una pieza adicional que permite roscar en horizontal o vertical, pero no en grados. Tiempo de cambio de vertical a horizontal y viceversa, 15 minutos.

This model has an additional device that allows you tap in horizontal position. With this machine you can tap in vertical or horizontal, but no angles. To change the tapping head from one position to the other takes aprox. 15 min.

Ce modèle dispose d'un dispositif supplémentaire qui vous permet de tarauder dans la position horizontale. Avec cette machine, vous pouvez tarauder vertical ou horizontal, mais aucune dans les angles. Pour changer la tete de soutrage d'une position à l'autre prend env. 15min.



● English

1. Head equipment:

Quick change tap-holders with or without clutch, for placement of taps, countersinking reamers, dies...

2. Tool coolant systems:

Cooling system for emulsion and cutting oil, during the tapping operations, in a continuous or intermittent way with backflow from the table. 25L tank, 0.24kw pump.

- Manual mist cooling system
- Automatic mist cooling system

3. Digital programmer:

It reduces the tapping execution time, suppressing some phases of the machine manual drive.

- It allows programming and executing (manually or automatically) the tapping depth, at a determined measure.
- It counts, in an ascending way, the number of holes tapped per part or the total number of tappings, during a pre-determined time.
- It counts, in a descending way, the number of holes tapped per part or the total number of tappings, advising when arriving at 0 parts.

4. Mechanic depth programmer:

It allows setting and executing the tapping depth at a certain measure.

5. Side hinged table:

Steel table with T-slots, inclinable from 0° to 90°. It includes a degree engraved scale.

6. Side fixed table:

Steel table with T-slots, at 90°.

7. Hydraulic column:

Hydraulic lifting and lowering of the tapping arm, for continuous works, at various tapping heights.

8. Fixing device:

For manual or automatic tapping in series, over the same working position.

9. Countersinking device:

To perform countersinks in a fast and simple way.

10. Tapping counter:

To count the number of tappings effected. Up to a maximum of 99.999 tappings. (It is necessary to have a mechanic depth programmer available).

11. Arm length extension:

For a larger tapping action area.

● Français

1. Ensemble de têtes:

Têtes de changement rapides, avec ou sans embrayage, pour l'installation de tarauds fraiseurs, filières...

2. Systemes de refroidissement:

Circuit refroidissement pour émulsion et de l'huile de coupe, au cours des opérations de prélèvement, d'une manière continue ou intermittente avec refoulement à partir de la table. 25L réservoir, la pompe 0.24kw.

- Systeme de refroidissement brouillard manuel
- Systeme de refroidissement brouillard autom

3. Automate-programmeur numérique:

Raccourcit le délai d'exécution des taraudages en éliminant certaines phases de l'actionnement en manuel de la machine.

- Permet la programmation ainsi que l'exécution (en manuel ou en automatique), de la profondeur de taraudage, à une mesure sélectionnée, à travers un écran numérique.
- Comptabilise de manière décroissante le nombre de trous filetés par pièce ou le nombre total de taraudages. Emet un signal lorsqu'il atteint 0 pièces.
- Comptabilise de manière croissante le nombre de trous filetés par pièce ou le nombre total de taraudages. Emet un signal lorsqu'il atteint 0 pièces.

4. Programmeur de profondeur mécanique:

Permet la programmation ainsi que l'exécution, (en manuel ou en automatique), de la profondeur de taraudage, à la même mesure.

5. Table latérale rabattable:

Table en acier avec des rainures en T, pouvant s'incliner de 0° à 90°. Degrés gravés sur échelle y compris.

6. Table latérale fixe:

Table en acier à rainures en T, à 90°

7. Cône hydraulique:

Montée hydraulique du bras tarauteur, pour travaux en continu, à hauteurs de taraudage diverses.

8. Dispositif de fixation:

Pour tarauder en manuel ou en automatique en série, sur un même point de travail.

9. Dispositif pour fraiser:

Pour réaliser des fraisages de façon simple et rapide.

10. Compteur de filets:

Pour comptabiliser le nombre de filetages effectués. Jusqu'à un maximum de 99.999 filetages. (Il sera nécessaire de disposer d'un programmeur mécanique de profondeur).

11. Augmentation de la longueur du bras:

Pour une zone de action de taraudage plus grande.

**4. Programador de profundidad mecánico:**

Permite la regulación y ejecución, (de manera manual o automática), de la profundidad de roscado, a una misma medida.

5. Mesa lateral abatible:

Mesa de acero con ranuras en T, inclinable de 0° a 90°. Incluye escala grabada de grados.

6. Mesa lateral fija:

Mesa de acero con ranuras en T, a 90°.

7. Cilindro-eje hidráulico:

Subida hidráulica del brazo roscador, para trabajos continuos, a distintas alturas de roscado.

8. Dispositivo de fijación:

Para roscar manual o automáticamente en serie, sobre un mismo punto de trabajo.

9. Dispositivo para avellanar:

Para realizar avellanados de forma rápida y sencilla.

10. Contador de roscas:

Para contabilizar el número de roscados realizados. Hasta un máximo de 99.999 roscados. (Es necesario disponer de programador de profundidad mecánico).

11. Aumento de la longitud del brazo:

Para mayor área de acción del roscado.

● Español



Asteasu Industrialdea, Zona E, Pab. 73 -74
20150 ASTEASU (Gipuzkoa) Spain

Teléf. +34 943 691 093 - 98 - 99
Fax. +34 943 691 539

gamor@gamor.es
www.gamor.es